



ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИ СТОЙКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## Таблица химической стойкости пластиков.

### ВВЕДЕНИЕ

Информация по химстойкости полимеров и эластомеров, использующихся при производстве труб, соединительной и запорной арматуры Plastform приводится в виде таблицы.

Известно, что трубы и фитинги из полимеров широко применяются в разных отраслях промышленности для систем транспортировки химически агрессивных жидкостей, т.е. в системах, где требуются качественные и надежные материалы с высокими антикоррозионными свойствами.

Нержавеющая сталь, сталь с покрытием, стекло и керамика часто могут быть заменены на полимерами, которые обеспечивают надежность и безопасность трубопроводных систем и в одинаковых с вышеперечисленными материалами условиях применения являются более экономически выгодными.

Таблицы с данными по химстойкости составлены на основании информации об испытаниях методом погружений, содержащейся в стандартах ISO TR 7471-1981(E), ISO TR 7472-1981(E), ISO TR 7473-1981(E), ISO TR 7474-1981(E).

Изменения состава химических веществ и рабочего режима (давление, температура) могут значительно повлиять на уровень химстойкости материалов, указанный в таблицах.

В особых случаях рекомендуется проводить предварительные испытания для получения данных по уровню химстойкости материала для определенных реальных условий.

Нижеприведенные таблицы являются только ориентировочной справочной информацией для выбора наиболее подходящего материала оборудования и Plastform не берет на себя обязательство гарантировать достоверность указанных данных в определенных

Plastform оставляет за собой право вносить любые изменения в таблицы показателей химстойкости, полученные в результате дальнейших исследований.

## КЛАССЫ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

**Класс 1: ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ХИМСТОЙКОСТИ** (антикоррозионности) всех материалов данной группы к воздействию рабочей среды в указанных условиях рабочего режима.

**Класс 2: ОГРАНИЧЕННЫЙ УРОВЕНЬ ХИМСТОЙКОСТИ** всех материалов данной группы, т.е. материалы частично подвержены воздействию рабочей среды; их возможный период эксплуатации сокращается. Рекомендуется выбрать материал более высокого уровня стойкости.

**Класс 3: ОТСУТСТВИЕ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ** у всех материалов данной группы, т. е. материалы подвержены воздействию транспортируемой жидкости и использовать их невозможно.

### МАТЕРИАЛЫ

Код	Наименование	Макс. температура, °С
U-PVC	непластифицированный поливинилхлорид	60°
PE 100	полиэтилен высокой плотности	60°
PP-H 100	полипропилен	100°
PVDF	поливинилиденфторид	140°
C-PVC	хлорированный поливинилхлорид	100°
NBR	бутадиенакрилатный каучук	100°
EPDM	этиленпропиленовый сополимер	140°
FPM	винилиденфторид	180°
PTFE	политетрафторэтилен (тефлон)	250°

### СОКРАЩЕНИЯ

**SAT** - насыщенный раствор при 20°C

**ND** - неопределенная концентрация

**DEB** - слабая концентрация

**COMM** - промышленный раствор

**DIL** - разбавленный раствор

**ALL** - любая концентрация

**TECH.P** - технически чистый

**AQ.SOL.AC** - водосодержащий раствор

**SUSP.** - суспензия

**EMU.AQ** - водосодержащая эмульсия

**ANHYDR** - без содержания воды

## ОГЛАВЛЕНИЕ:

<b>А:</b>					
Адипиновая кислота.....	8 стр.	Ацетат цинка.....	19 стр.	Бромистый литий.....	32 стр.
Азотистая кислота.....	8 стр.	Ацетилацетон.....	19 стр.	Бромистый метилен.....	32 стр.
Азотистоокислый натрий.....	8 стр.	Ацетон.....	20 стр.	Бромная вода.....	32 стр.
Азотистые газы Азотная окись.....	9 стр.	Ацетонитрил.....	20 стр.	Бромноватая кислота.....	33 стр.
Азотная кислота.....	9 стр.	<b>Б:</b>		Бромноватокислый калий.....	33 стр.
Азотнокислая ртуть.....	10 стр.	Батиловый спирт.....	21 стр.	Бура (тетраборнокислый натрий)....	33 стр.
Азотнокислое железо.....	10 стр.	Бензальдегид.....	21 стр.	Бутадиен.....	34 стр.
Азотнокислый аммоний.....	10 стр.	Бензиловый спирт.....	22 стр.	Бутан.....	34 стр.
Азотнокислый аммоний.....	10 стр.	Бензин.....	22 стр.	Бутандиол.....	34 стр.
Азотнокислый калий.....	11 стр.	Бензоат натрия.....	22 стр.	Бутилакрилат.....	35 стр.
Азотнокислый никель.....	11 стр.	Бензойная кислота.....	23 стр.	Бутиламин.....	35 стр.
Азотнокислый свинец.....	11 стр.	Бензол.....	23 стр.	Бутилацетат.....	35 стр.
Акрилонитрил.....	12 стр.	Бензол + Бензин.....	23 стр.	Бутилен.....	36 стр.
Аллиловый спирт.....	12 стр.	Бензол этила.....	24 стр.	Бутиленгликоль.....	36 стр.
Алюминиевонатриевые квасцы.....	12 стр.	Бензолсульфоновая кислота.....	24 стр.	Бутил-фенол.....	36 стр.
Алюминиевые квасцы.....	13 стр.	Бертолетова соль.....	24 стр.	Бутилфталат.....	37 стр.
Алюминий азотнокислый.....	13 стр.	Бикарбонат калия.....	25 стр.		
Алюминий бромистый.....	13 стр.	Бисульфат калия.....	25 стр.	Вазелиновое масло.....	37 стр.
Алюминий гидроксид.....	14 стр.	Бисульфит кальция.....	26 стр.	Винилацетат.....	37 стр.
Алюминий сульфат.....	14 стр.	Битум.....	26 стр.	Винилхлорид.....	38 стр.
Алюминий фтористый.....	14 стр.	Бихромат калия.....	26 стр.	Винная кислота.....	38 стр.
Алюминий хлорид.....	15 стр.	Бихромат натрия.....	27 стр.	Вино.....	38 стр.
Амилацетат.....	15 стр.	Борная кислота.....	27 стр.	Виноградный уксус.....	39 стр.
Амиловый спирт.....	15 стр.	Борноамиловый эфир.....	27 стр.	Виски.....	39 стр.
Аминоуксусная кислота.....	16 стр.	Борнокислый калий.....	28 стр.	Вода.....	39 стр.
Аммиак.....	16 стр.	Борнокислый натрий.....	28 стр.	Вода деминерализованная.....	40 стр.
Ангидрид уксусной кислоты.....	17 стр.	Борофторид меди.....	28 стр.	Вода дистиллированная.....	40 стр.
Анилин.....	17 стр.	Борофтористоводородная кислота...	29 стр.	Вода дождевая.....	40 стр.
Антрахинонсульфоокислота.....	17 стр.	Бром газообразный.....	30 стр.	Вода морская.....	41 стр.
Ацетат аммония.....	18 стр.	Бром жидкий.....	30 стр.	Вода питьевая.....	41 стр.
Ацетат кальция.....	18 стр.	Бромат натрия.....	30 стр.	Вода сконденсированная.....	41 стр.
Ацетат никеля.....	18 стр.	Бромидметила.....	31 стр.	Вода соленая.....	42 стр.
Ацетат свинца.....	19 стр.	Бромистоводородная кислота.....	31 стр.	Водород.....	42 стр.
		Бромистый калий.....	31 стр.		

<b>Г:</b>		Декалин (декагидронафталин).....	54 стр.	Жидкий хлор.....	66 стр.
Газ кислотными парами.....	43 стр.	Декстрин.....	54 стр.	Жидкое стекло.....	66 стр.
Газообразный аммиак.....	43 стр.	Декстроза.....	55 стр.	Жирная эмульсия.....	67 стр.
Газообразный озон.....	43 стр.	Детергенты.....	55 стр.	Жирные кислоты.....	67 стр.
Газообразный хлор.....	44 стр.	Джин.....	55 стр.	<b>З:</b>	
Галлиевая кислота.....	44 стр.	Диамид.....	56 стр.	Золотой раствор для нанесения.....	67 стр.
Гексан.....	44 стр.	Диацетоновый спирт.....	56 стр.	<b>И:</b>	
Гексацианожелезо-кислый калий....	45 стр.	Дибутиламин.....	56 стр.	Изобутиловый спирт.....	68 стр.
Гептан.....	45 стр.	Дибутиловый эфир.....	57 стр.	Изооктан.....	68 стр.
Гидразиновый гидрат.....	45 стр.	Дибутилфталат.....	57 стр.	Изопропиловый спирт.....	68 стр.
Гидрат закиси железа.....	46 стр.	Дибутилэфир.....	57 стр.	Изопропиловый эфир.....	69 стр.
Гидродифторид аммония.....	46 стр.	Дигликоликолевая кислота.....	58 стр.	Изопропиловый эфир уксусной к-ты	69 стр.
Гидроксид бария.....	46 стр.	Дизельное топливо.....	58 стр.	Изопропил-хлорид.....	69 стр.
Гидроксид калия Едкое.....	47 стр.	Ди-изобутил кетон.....	58 стр.	<b>Й:</b>	
Гидроксид кальция.....	47 стр.	Диизобутилен.....	59 стр.	Йод в порошке и жидком виде.....	70 стр.
Гидроокись аммония.....	47 стр.	Ди-изопропил кетон.....	59 стр.	Йодистоводородная кислота.....	70 стр.
Гидроокись магния.....	48 стр.	Диметил формамид.....	59 стр.	Йодистый калий.....	70 стр.
Гидроокись натрия.....	48 стр.	Диметиламин.....	60 стр.	Йодистый натрий.....	71 стр.
Гидросульфат натрия.....	49 стр.	Диметиловый эфир.....	60 стр.	Йодная настойка.....	71 стр.
Гидросульфит.....	49 стр.	Диметилфталат.....	60 стр.	<b>К:</b>	
Гидрохинон.....	49 стр.	Диоксан.....	61 стр.	Кадмиевый раствор для нанесения	71 стр.
Гидрохлорид анилина.....	50 стр.	Диоктилфталат.....	61 стр.	Калийная кислая соль фосф. к-ты....	72 стр.
Гипохлорид калия.....	50 стр.	Дисульфид натрия.....	62 стр.	Камфарное масло.....	72 стр.
Гипохлористая кислота.....	50 стр.	Дихлорбензол.....	62 стр.	Каприловая кислота.....	72 стр.
Гипохлорит кальция.....	51 стр.	Дихлорид олова.....	62 стр.	Карбонат кальция.....	73 стр.
Гликолевая кислота.....	51 стр.	Дихлоруксусная кислота.....	63 стр.	Карбонат меди.....	73 стр.
Глицерин.....	51 стр.	Дихлорэтилен.....	63 стр.	Касторовое масло.....	73 стр.
Глюкоза.....	52 стр.	Диэтиламин.....	63 стр.	Керосин.....	74 стр.
<b>Д:</b>		Диэтиловый эфир.....	64 стр.	Кислород.....	74 стр.
Двуокись серы.....	52 стр.	Дубильная кислота.....	64 стр.	Кислый сернистый аммоний.....	75 стр.
Двуокись хлора.....	52 стр.	Дымяща серная кислота.....	64 стр.	Кормовая патока.....	75 стр.
Двухлористая ртуть.....	53 стр.	<b>Ж:</b>		Крезол.....	76 стр.
Двухлористая сера.....	53 стр.	Желатин.....	65 стр.	Кремниевая кислота.....	76 стр.
Двухосновная кислота.....	53 стр.	Железистосинеродистый натрий....	65 стр.		
Дебутисебацинат.....	54 стр.	Железный купорос.....	65 стр.		
		Жидкая двуокись серы.....	66 стр.		

Кремний органическое масло.....	76 стр.	Монохлоруксусная кислота.....	89 стр.	Оксаниловая кислота.....	102 стр.
Кротоновый альдегид.....	77 стр.	Моторное смазочное масло.....	89 стр.	Оксиянтарная кислота.....	102 стр.
Ксилол.....	77 стр.	Моча.....	89 стр.	Олеиновая кислота.....	102 стр.
<b>Л:</b>		Мочевая кислота.....	90 стр.	Олеум.....	103 стр.
Ланолин.....	77 стр.	Мочевина.....	90 стр.	Оливковое масло.....	103 стр.
Лигроин.....	78 стр.	Муравьиная кислота.....	91 стр.	Ореховое масло.....	103 стр.
Ликеры.....	78 стр.	Мыло, водный раствор.....	91 стр.	Ортофосфорная кислота.....	104 стр.
Лимонная кислота.....	78 стр.	Мышьяковая кислота.....	91 стр.	Отбеливающий щелок.....	104 стр.
Льняное масло.....	79 стр.	<b>Н:</b>		<b>П:</b>	
Лярд-масло.....	79 стр.	Надборнокислый натрий.....	92 стр.	Пальмитиновая кислота.....	105 стр.
<b>М:</b>		Натрия гипохлорит.....	92 стр.	Парафин.....	105 стр.
Маисовое масло.....	79 стр.	Натрия гипохлорит.....	92 стр.	Парафиновое масло.....	105 стр.
Малеиновая кислота.....	80 стр.	Нафталин.....	93 стр.	Перборат калия.....	106 стр.
Марганцовокислый калий.....	80 стр.	Никелевый раствор для нанесения..	93 стр.	Перекись водорода.....	106 стр.
Масла для смазки.....	80 стр.	Никотин.....	94 стр.	Перекись натрия.....	107 стр.
Масла для смазки.....	80 стр.	Никотиновая кислота.....	94 стр.	Персульфат аммония.....	107 стр.
Масляная кислота.....	81 стр.	Нитрат бария.....	94 стр.	Персульфат калия.....	107 стр.
Медный раствор для нанесения.....	82 стр.	Нитрат железа.....	95 стр.	Перхлорная кислота.....	108 стр.
Метан природный газ.....	82 стр.	Нитрат кальция.....	95 стр.	Перхлорэтилен.....	108 стр.
Метансульфокислота.....	83 стр.	Нитрат магния.....	95 стр.	Петролейный эфир.....	108 стр.
Метасиликат натрия.....	83 стр.	Нитрат меди.....	96 стр.	Пиво.....	109 стр.
Метафосфорнокислый аммоний.....	83 стр.	Нитрат серебра.....	96 стр.	Пиридин.....	109 стр.
Метафосфорнокислый натрий.....	84 стр.	Нитрат цинка.....	96 стр.	Пироксилиновая кислота.....	109 стр.
Метиламин.....	84 стр.	Нитробензол.....	97 стр.	Плавиновая.....	110 стр.
Метилацетат.....	84 стр.	Нитрометан.....	97 стр.	Плодовый сахар.....	111 стр.
Метиленовый йод.....	85 стр.	Нитротолуол.....	97 стр.	Поливинилацетат.....	111 стр.
Метилизобутилкетон.....	85 стр.	Нитроэтан.....	98 стр.	Поливиниловый спирт.....	111 стр.
Метилизопропилкетон.....	85 стр.	Нитр. кисл. смесь (серная, азотн)....	99 стр.	Природный газ.....	112 стр.
Метиловый спирт.....	86 стр.	Нитр. кисл. (серная, фосф).....	98 стр.	Пропан.....	112 стр.
Метиловый эфир акриловой к-ты...	86 стр.	Нитр. кисл. (хромовая, серн).....	100 стр.	Пропилацетат.....	112 стр.
Метиловый эфир дихлорукс. к-ты...	87 стр.	<b>О:</b>		Пропиленгликоль.....	113 стр.
Метилэтилкетон.....	87 стр.	Одноосн. к-та метафосф.....	100 стр.	Пропиленоксид.....	113 стр.
Минеральный смазочный материал	88 стр.	Озон.....	101 стр.	Пропиловый спирт.....	113 стр.
Молоко.....	88 стр.	Окись углерода.....	101 стр.	Пропионовая кислота.....	114 стр.
Молочная кислота.....	88 стр.	Окись этилена.....	101 стр.		

<b>Р:</b>		Сульфат ртути.....	128 стр.	Триэтиламин.....	139 стр.
Раствор олова для нанесения.....	114 стр.	Сульфат свинца.....	128 стр.	<b>У:</b>	
Раствор серебра для нанесения.....	114 стр.	Сульфат серебра.....	128 стр.	Углекислый аммоний.....	140 стр.
Раствор цинка для нанесения.....	115 стр.	Сульфат титана.....	129 стр.	Углекислый барий.....	140 стр.
Растительные масла и жиры.....	115 стр.	Сульфат цинка.....	129 стр.	Углекислый газ диоксид углерода..	141 стр.
Ртуть.....	116 стр.	Сульфатная варочная жидкость.....	129 стр.	Углекислый калий.....	141 стр.
<b>С:</b>		Сульфид аммония.....	130 стр.	Углекислый магний.....	142 стр.
Сахарный сироп.....	116 стр.	Сульфид бария.....	130 стр.	Углекислый натрий.....	142 стр.
Светильный газ.....	116 стр.	Сульфид кальция.....	130 стр.	Углеродистая кислота.....	142 стр.
Свинцовый раствор для нанесения	117 стр.	Сульфид натрия.....	131 стр.	Удобрительная соль.....	143 стр.
Сера.....	117 стр.	Сульфит натрия.....	131 стр.	Уксусная кислота.....	144 стр.
Серная кислота.....	118 стр.	Сульфурилхлорид.....	131 стр.	Уксуснокислая медь.....	143 стр.
Сернистая кислота.....	119 стр.	<b>Т:</b>		Уксуснокислый алюминий.....	143 стр.
Сернистый газ.....	119 стр.	Терпентиновое масло.....	132 стр.	Уксуснокислый калий.....	145 стр.
Сернистый углерод.....	119 стр.	Тетрагидронафтилин.....	132 стр.	Уксуснокислый натрий.....	145 стр.
Сернокислая медь.....	120 стр.	Тетрагидрофуран.....	132 стр.	Уксусноэтиловый эфир.....	145 стр.
Сернокислый аммоний.....	120 стр.	Тетрахлорэтан.....	133 стр.	Уксусный альдегид ацетальдегид....	146 стр.
Сернокислый гидроксилламин.....	120 стр.	Тетраэтилсвинец.....	133 стр.	<b>Ф:</b>	
Сернокислый магний.....	121 стр.	Тионилхлорид.....	133 стр.	Фенилгидразин.....	146 стр.
Сероводород водородный сульфид	121 стр.	Тиосульфат натрия.....	134 стр.	Фенилгидразин гидрохлорид.....	147 стр.
Сжатый воздух, содержащий масло	122 стр.	Тиофен.....	134 стр.	Фенол.....	147 стр.
Соль плавиковой кислоты.....	122 стр.	Тиоционат натрия.....	134 стр.	Формальдегид.....	147 стр.
Соляная кислота.....	123 стр.	Титановые соли.....	135 стр.	Формамид.....	148 стр.
Соляной раствор, содержащий хлор	124 стр.	Толуиловая кислота.....	135 стр.	Фосген.....	148 стр.
Спирт.....	124 стр.	Толуол.....	135 стр.	Фосфат аммония.....	148 стр.
Стеариновая кислота.....	124 стр.	Топочный мазут.....	136 стр.	Фосфат аммония.....	148 стр.
Стирол винилбензол.....	125 стр.	Трансформаторное масло.....	136 стр.	Фосфорный пентаоксид.....	149 стр.
Сульфаминовая кислота.....	125 стр.	Трехокись серы.....	136 стр.	Фосфорный пента-трихлорид.....	149 стр.
Сульфат бария.....	125 стр.	Трибутилфосфат.....	137 стр.	Фотоэмульсии.....	149 стр.
Сульфат железа.....	126 стр.	Трикрезилфосфат.....	137 стр.	Фреон.....	150 стр.
Сульфат калия.....	126 стр.	Триоктилфосфат.....	137 стр.	Фриген 12 (Фреон 12).....	151 стр.
Сульфат кальция.....	126 стр.	Трихлорид сурьмы.....	138 стр.	Фруктовая мякоть и сок.....	151 стр.
Сульфат марганца.....	127 стр.	Трихлоруксусная кислота.....	138 стр.	Фталевая кислота.....	151 стр.
Сульфат натрия.....	127 стр.	Трихлорэтан.....	138 стр.	Фтор.....	152 стр.
Сульфат никеля.....	127 стр.	Трихлорэтилен.....	139 стр.	Фтористый алюминий.....	152 стр.
		Триэтанолламин.....	139 стр.	Фтористый калий.....	152 стр.

Фторкремниевая кислота.....	153 стр.	Хлорсульфоновая кислота.....	165 стр.	Эфир этила.....	174 стр.
Фурфуриловый спирт.....	153 стр.	Хромат цинка.....	165 стр.	<b>Я:</b>	
Фурфурол.....	153 стр.	Хромовая кислота.....	165 стр.	Янтарная кислота.....	175 стр.
<b>Х:</b>		Хромовокислый калий.....	166 стр.		
Хлопковое масло.....	154 стр.	Хромовокислый натрий.....	166 стр.		
Хлор.....	154 стр.	Хромовые квасцы.....	166 стр.		
Хлорамин.....	154 стр.	Хромовый раствор для нанесения ...	167 стр.		
Хлорат калия.....	155 стр.	Хторид аммония.....	167 стр.		
Хлорбензол.....	155 стр.	<b>Ц:</b>			
Хлордифенил.....	155 стр.	Царская водка.....	167 стр.		
Хлорид аммония.....	156 стр.	Цианид калия.....	168 стр.		
Хлорид железа.....	156 стр.	Цианид меди.....	168 стр.		
Хлорид калия.....	156 стр.	Цианид серебра.....	168 стр.		
Хлорид кальция.....	157 стр.	Цианид цинка.....	169 стр.		
Хлорид меди.....	157 стр.	Цианистая ртуть.....	169 стр.		
Хлорид цинка.....	158 стр.	Цианистый натрий.....	169 стр.		
Хлорид этила.....	158 стр.	Циановодородная кислота.....	170 стр.		
Хлориды фосфора.....	158 стр.	Циклогексан.....	170 стр.		
Хлористое железо.....	159 стр.	Циклогексанол.....	171 стр.		
Хлористое олово.....	159 стр.	Циклогексанон.....	171 стр.		
Хлористый амил.....	159 стр.	<b>Ч:</b>			
Хлористый барий.....	160 стр.	Четыреххлористый углерод.....	171 стр.		
Хлористый бензин.....	160 стр.	<b>Щ:</b>			
Хлористый магний.....	160 стр.	Щавелевокислый натрий.....	171 стр.		
Хлористый метил.....	161 стр.	<b>Э:</b>			
Хлористый метилен.....	161 стр.	Эпихлоргидрин.....	172 стр.		
Хлористый натрий.....	161 стр.	Этилакрилат.....	172 стр.		
Хлористый никель.....	162 стр.	Этилацетоацетат.....	172 стр.		
Хлористый свинец.....	162 стр.	Этиленгликоль.....	173 стр.		
Хлористый этилен.....	162 стр.	Этилендиамин.....	173 стр.		
Хлорит кальция.....	163 стр.	Этиленхлоргидрин.....	173 стр.		
Хлорная вода.....	163 стр.	Этиловый эфир монохлорукс. к-ты	174 стр.		
Хлорноватая кислота.....	163 стр.	Этиловый спирт.....	174 стр.		
Хлорнокислый калий.....	164 стр.				
Хлорнокислый натрий.....	164 стр.				
Хлороформ.....	164 стр.				

**Адипиновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	80			2	1	1		2	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	100				1			2	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	120				1				2	1

**Азотистая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	20			1			3	2	1	
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	40			2						
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	60			3						
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	80									
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	100									
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	120									

**Азотистокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	60	2		1	1	1		1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	80			2	1	2		1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	100				1				1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	100				1				1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	120				1					1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	120				1					1



**Азотистые газы Азотная окись:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NO <sub>x</sub>	DIL	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NO <sub>x</sub>	DIL	40	2	1	2	1		3	1	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NO <sub>x</sub>	DIL	60	2	1	3	1			2	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NO <sub>x</sub>	DIL	80				1					1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NO <sub>x</sub>	DIL	100				1					1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NO <sub>x</sub>	DIL	120									

**Азотная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотная кислота	TECH.P	HNO <sub>3</sub>	100	20	3	3	3	2	3	3	3	2	2
Азотная кислота	TECH.P	HNO <sub>3</sub>	100	40	3			3					
Азотная кислота	TECH.P	HNO <sub>3</sub>	100	60				3					
Азотная кислота	TECH.P	HNO <sub>3</sub>	100	80									
Азотная кислота	TECH.P	HNO <sub>3</sub>	100	100									
Азотная кислота	TECH.P	HNO <sub>3</sub>	100	120									
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	20	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	20	40	1	2	2	1	1			1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	20	60	2	2	3	1	1			1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	20	80			3	1	1			1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	20	100			3	1			2		1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	20	120									1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	40	20	1	2	2	1	1	3	1	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	40	40	1	3	3	1	1		1	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	40	60	2	3	3	1	1		2	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	40	80				1				2	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	40	100				1				3	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	40	120									
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	70	20	2	3	3	1	1	3	3	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	70	40	2	3		1	1			2	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	70	60	3	3		1	3			3	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	70	80				2					1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	70	100				2					1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO <sub>3</sub>	70	120									

**Азотнокислая ртуть:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO <sub>3</sub>	SAT	80				1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO <sub>3</sub>	SAT	100				1					1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO <sub>3</sub>	SAT	120				1					1

**Азотнокислое железо:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислое железо		Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислое железо		Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	ND	40	1	1	1	1					1
Азотнокислое железо		Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	ND	60	1	1	1	1					1
Азотнокислое железо		Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	ND	80									
Азотнокислое железо		Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	ND	100									
Азотнокислое железо		Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	ND	120									

**Азотнокислый аммоний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	SAT	40	2	1	1	1	1	1	1	2	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	SAT	60	2	2	1	1	1	2	1	2	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	SAT	80			2	1	1		1		1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	SAT	100				1					1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub>	SAT	120				1					1

**Азотнокислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	80				1		2	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	100				1				1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	120				1					1

**Азотнокислый никель:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	80			2	1		2	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	100			2	1				1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	120									1

**Азотнокислый свинец:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	100				1				1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	120									

**Акрилонитрил:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Акрилонитрил	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CN	100	20	3	1	2	2		3	2	2	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CN	100	40		1	2	3			2	2	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CN	100	60		1						3	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CN	100	80									2
Акрилонитрил	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CN	100	100									
Акрилонитрил	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CN	100	120									

**Аллиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	20	3	1	1	1	3	1	2	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	40	3	1	2	1		2	2	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	60		1		1		2	2	3	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	80				1			3		1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	100				1					1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	120				2					2
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	20	3			1		2	3	2	1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	40				2		3	3	2	1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	60				3				3	1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	80									1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	100									1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	120									1

**Алюминиевонатриевые квасцы:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1			1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	80			1	1	1			1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	100				1					
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	120				1					

**Алюминиевые квасцы:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	20	1	1	1		1	1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	40	2	1	1						1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	60	2	1	1						1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	80									1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	100									
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	40	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	80			1	1		2	2	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	100				1		2	2	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	120				1					1

**Алюминий азотнокислый:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	100				2			2	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	120				3					

**Алюминий бромистый:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	20		1		1		1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	40		1		1		1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	60		1		1		1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	80				1				1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	100				1					1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	120				1					1

**Алюминий гидроксид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH) <sub>3</sub>	ALL	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH) <sub>3</sub>	ALL	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH) <sub>3</sub>	ALL	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH) <sub>3</sub>	ALL	80			1	1		2	2	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH) <sub>3</sub>	ALL	100				1		2	2	2	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH) <sub>3</sub>	ALL	120				1					

**Алюминий сульфат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	10	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	10	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	10	80			1	1				1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	10	100			1	1				1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	10	120				1					1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	80			1	1	1			1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	100			2	1	1				1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	120				2					

**Алюминий фтористый:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	20	1	1		1	1	1			1
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	40	1	1		1					1
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	60	1	1		1					1
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	80									
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	100									
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	120									

**Алюминий хлорид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	60	2	1	1	2	1	2	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	80			1	3	1	2		1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	100			2	3		3		1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	120									1

**Амилацетат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	1	2	1	3	3	2	3	1
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	40		1	3	2			3		1
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	60		1	3	2					2
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Амиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	20	2	1	1	1	2	2	1	1	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	40		1	1	1		2	1	1	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	60		2	1	1		2	1	2	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	80			2	1			1	2	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	100				1					1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	120				2					1

**Аминоксусная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	40	1	1	1	1	1	2	1	1	
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	60				1	1				
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	80				1	1				
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	100				1					
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	120									

**Аммиак:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	20	1	1	1	3	2	2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	40	2	1							
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	60	2	1							
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	80									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	100									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	120									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	3	3	2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	40	2	1	1		3	2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	60	2	1	1		3		1	3	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	80			2		3		1		
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	100									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	120									



**Ангидрид уксусной кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	20	3	1	1	3	3	3	2	3	1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	40		2	2						1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	60									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	80									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	100									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	120									

**Анилин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	20	3	2	2	1	3	3	2	2	1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	40	3		2	2	3		3	2	1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	60			3	2			3	2	1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	80				3					1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	100									1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	120									

**Антрахиноссульфокислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Антрахиноссульфокислота			SUSP	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Антрахиноссульфокислота			SUSP	40	2		1						
Антрахиноссульфокислота			SUSP	60	2		1						
Антрахиноссульфокислота			SUSP	80									
Антрахиноссульфокислота			SUSP	100									
Антрахиноссульфокислота			SUSP	120									

**Ацетат аммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	60	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	80			1	1	2	2	2	2	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	100			2	1			2	2	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	120									1

**Ацетат кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	80			2	1	2		1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	100				1			1		1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	120				2					1

**Ацетат никеля:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	20						1	1	3	1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	40									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	60									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	80									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	100									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	120									1

**Ацетат свинца:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	100				1	1			1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	120									

**Ацетат цинка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	80			1	1	1	2	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	100				1				1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	120				1					1

**Ацетилацетон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетилацетон		C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	ND	20	3		1	1	3	1	2	1	1
Ацетилацетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	ND	20	3			3	3				
Ацетилацетон		C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	ND	40			1	1		1	3	1	1
Ацетилацетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	ND	40									
Ацетилацетон		C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	ND	60				1		2	3	1	1
Ацетилацетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	ND	60									
Ацетилацетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	ND	80									
Ацетилацетон		C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	ND	80				1				1	1
Ацетилацетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	ND	100									
Ацетилацетон		C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	ND	100				1				2	1
Ацетилацетон		C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	ND	120									
Ацетилацетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	ND	120									

**Ацетон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	20	3	1	1	1	3	3	1	3	1
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	40	3	1	3	1	3		2	3	1
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	60	3	1	3	1	3		3	3	1
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	80				2					1
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	100				2					1
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	120				2					1
Ацетон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	100	20	3	2	1	2	3	3	2	3	1
Ацетон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	100	40	3	2	3	3	3	3	2	3	1
Ацетон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	100	60	3		3	3	3	3	3	3	1
Ацетон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	100	80			3						1
Ацетон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	100	100									
Ацетон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	100	120									

**Ацетонитрил:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	20			2	1		2	1		1
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	40				1					1
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	60				2					1
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	80				3					1
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	100									
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	120									

**Ацетофенон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub>	ND	20	3	1	1	1	3	2	1	2	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub>	ND	40	3	1	2	2		3	1	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub>	ND	60	3	1	3	3		3	1	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub>	ND	80			3			3	2	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub>	ND	100									1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub>	ND	120									

**Батиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Батиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH	100	20	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Батиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH	100	40	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Батиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH	100	60	2	1	2	1	1	2	1	2	1
Батиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH	100	80			2	1	2		1		1
Батиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH	100	100				2					1
Батиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH	100	120									1

**Бензальдегид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензальдегид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO	SAT	20	3	1	2	1		3	1	3	1
Бензальдегид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO	SAT	40	3	1	3	1			1		1
Бензальдегид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO	SAT	60		1		2			1		1
Бензальдегид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO	SAT	80									
Бензальдегид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO	SAT	100									
Бензальдегид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO	SAT	120									

**Бензиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	20	2	1	1	1		3	2	2	1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	40		1	1	1			2		1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	60		2	2	1			3		1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	80				1					1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	100				2					1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	120				3					1

**Бензин (свободный от хлора и химических отдушек):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	20	1	1	3	1		2	3	1	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	40	2	1	3	1		2		1	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	60	2	2	3	1				2	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	80				1				2	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	100				1					1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	120				1					

**Бензоат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	80				1			2	2	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	100				2					1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	120									1

**Бензойная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензойная кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	SAT	20	3	1	1	1	3	3	3	1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	SAT	40	3	1	1	1	3			1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	SAT	60	3	1	1	1	3			1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	SAT	80			1	1				1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	SAT	100			1	1				2	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	SAT	120									

**Бензол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Бензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	100	40	3	3	3	1	3			1	1
Бензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	100	60		3	3	2				2	1
Бензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	100	80				3				2	1
Бензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	100	100								2	1
Бензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	100	120									

**Бензол + Бензин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензол + Бензин			20/80	20	3	2	3	1	2	3	3	1	1
Бензол + Бензин			20/80	40	3	3	3	1	3	3	3	2	1
Бензол + Бензин			20/80	60	3	3	3	2					1
Бензол + Бензин			20/80	80									1
Бензол + Бензин			20/80	100									
Бензол + Бензин			20/80	120									

**Бензол этила:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензол этила	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	20	3	2	2	1		3	3	2	1
Бензол этила	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	40		2	3	1					1
Бензол этила	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	60		3	3	1					1
Бензол этила	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	80									1
Бензол этила	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	100									1
Бензол этила	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	120									

**Бензолсульфоновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> SO <sub>3</sub> H	10	20	3	3	3	2	3	3		1	1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> SO <sub>3</sub> H	10	40				2				1	1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> SO <sub>3</sub> H	10	60									1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> SO <sub>3</sub> H	10	80				3					
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> SO <sub>3</sub> H	10	100									
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> SO <sub>3</sub> H	10	120									

**Бертолетова соль:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>2</sub>	25	20	1	1	1		1				
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>2</sub>	25	40	2	2	2						
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>2</sub>	25	60									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>2</sub>	25	80									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>2</sub>	25	100									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>2</sub>	25	120									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>3</sub>	ALL	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>3</sub>	ALL	80			2	1	2		2	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>3</sub>	ALL	100				1			3		1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO <sub>3</sub>	ALL	120				1					1



**Бикарбонат калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO <sub>3</sub>	SAT	80			1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO <sub>3</sub>	SAT	100				1				1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO <sub>3</sub>	SAT	120				1					1

**Бикарбонат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO <sub>3</sub>	SAT	80			1	2	1		1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO <sub>3</sub>	SAT	100			1		1				1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO <sub>3</sub>	SAT	120									1

**Бисульфат калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO <sub>4</sub>	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO <sub>4</sub>	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO <sub>4</sub>	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO <sub>4</sub>	ND	80			1	1	1	2	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO <sub>4</sub>	ND	100				1				1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO <sub>4</sub>	ND	120				1					1

**Бисульфит кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	40	1	1	1	1	1	2		1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	60	1	1	1	1		2		1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	80			1	1				2	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	100			1	1					1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	120									

**Битум:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Битум			COMM	20	3		1	1	3	2	3	1	1
Битум			COMM	40			1	1		2		1	1
Битум			COMM	60			1	1				1	1
Битум			COMM	80				1				1	1
Битум			COMM	100				1					1
Битум			COMM	120				1					1

**Бихромат калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	60	2		1	1	1		1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	80			2	1	1		1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	100			1				1	1	
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	120			1					1	

**Бихромат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	80			2	1	2	2	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	100				1				1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	120				1					1

**Борная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	60	2	1	1	1	2	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	80			1	1		2	2	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	100			1	1				2	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	120				1					1

**Борноамиловый эфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	20				1		1	2	3	1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	40				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	60				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	80				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	100				1					1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	120				1					1

**Борнокислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	80				1	1				1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	100				1					1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	120				1					1

**Борнокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	20			1	1		1	1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	40			1	1			1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	60			1	1			1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	80			1	1				1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	100				1					1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	120				1					1

**Борофторид меди:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	40				1			1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	60				1			1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	80				1			1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	100				1			2		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	120				1					1

**Борофтористоводородная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	80			2	1	2		2	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	100				1					1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	120				1					1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	20	1		1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	40	1		1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	60	2		1	1	1		1	1	1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	80			2	1	1		2	1	1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	100				1					1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	120				1					1

**Бром газообразный:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бром газообразный		Br2	HIGH	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Бром газообразный		Br2	HIGH	40				1					1
Бром газообразный		Br2	HIGH	60				1					1
Бром газообразный		Br2	HIGH	80				1					
Бром газообразный		Br2	HIGH	100				2					
Бром газообразный		Br2	HIGH	120									

**Бром жидкий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	20	3	3	3	1		3	3	1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	40				1				1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	60				1				1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	80				1				1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	100				2					
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	120									

**Бромат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	40	2	2	2	1		2	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	60				1		3	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	80				1					1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	100				1					1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	120									
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	80				1				1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	100				1					1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	120				1					1

**Бромидметила:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромидметила	TECH.P	CH <sub>3</sub> Br	100	20	3	2	3	1		3	3	1	1
Бромидметила	TECH.P	CH <sub>3</sub> Br	100	40				1					1
Бромидметила	TECH.P	CH <sub>3</sub> Br	100	60				1					1
Бромидметила	TECH.P	CH <sub>3</sub> Br	100	80									1
Бромидметила	TECH.P	CH <sub>3</sub> Br	100	100									1
Бромидметила	TECH.P	CH <sub>3</sub> Br	100	120									

**Бромистоводородная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистоводородная кислота		HBr	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	2
Бромистоводородная кислота		HBr	10	40	2	1	1	1	1				1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	60	2	1	1	1	2				1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	80			2	1	3				1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	100			3	1	3		3		1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	120									
Бромистоводородная кислота		HBr	48	20	1	1	1	1	1	3	1	1	
Бромистоводородная кислота		HBr	48	40	2	1	1	1	1				
Бромистоводородная кислота		HBr	48	60	2	1	2	1	2				
Бромистоводородная кислота		HBr	48	80			3	1	3				
Бромистоводородная кислота		HBr	48	100			3	1	3		3	3	
Бромистоводородная кислота		HBr	48	120									

**Бромистый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	100				1			1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	120				1					1

**Бромистый литий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	20	1			1		1	1	1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	40	1			1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	60	1			1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	80				1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	100				1				1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	120				1					1

**Бромистый метилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	20				1		3	3	1	1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	40				1					1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	60				1					1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	80				1					1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	100				1					1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	120				1					1

**Бромная вода:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромная вода		Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	20	2		2	1	1	3	3	1	1
Бромная вода		Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	40	3		3	1	1			1	1
Бромная вода		Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	60				1	1				1
Бромная вода		Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	80				2	1				
Бромная вода		Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	100				2					
Бромная вода		Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	120									



**Бромноватая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромноватая кислота		HBrO3	10	20	1	1		1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	40	1	1		1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	60	1	1		1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	80				1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	100				1	1				1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	120									

**Бромноватокислый калий**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	60	2	2	1	1	1	1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	100			2	1			1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	120				1					1

**Бура (тетраборнокислый натрий):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	80			1	1	1		1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	100			1	1					1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	120				1					1

**Бугадиен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бугадиен	GAS	CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub>	100	20	1	1	1	1	1	2	3	1	1
Бугадиен	GAS	CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub>	100	40	1		2	1	1	3		1	1
Бугадиен	GAS	CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub>	100	60	1		3	1				1	1
Бугадиен	GAS	CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub>	100	80				1					1
Бугадиен	GAS	CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub>	100	100				1					1
Бугадиен	GAS	CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub>	100	120				1					1

**Буган:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Буган		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	1	1	1	1	1	2	3	1	1
Буган		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	1	1		1	1			1	1
Буган		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60	1	1		1	1			1	1
Буган		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80				1	1			1	1
Буган		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100				1					1
Буган		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120				1					1

**Бугандиол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	10	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	10	40	2	1	1	1		1	1		1
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	10	60	3	1	1	1					1
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	10	80									
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	10	100									
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	10	120									
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	CONC	20	2	2	2	1				1	1
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	CONC	40	3	3	2	1					1
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	CONC	60	3	3	2	1					1
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	CONC	80									
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	CONC	100									
Бугандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН	CONC	120									

**Бутилакрилат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	20	3		3	1	3	3	1	3	1
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	40				2					1
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	60				2					1
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	80				3					
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	100									
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	120									

**Бутиламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	20	3		3	2	3	3	3	3	
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	40				3					
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	60									
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	80									
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	100									
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	120									

**Бутилацетат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	2	2	1	2	3	2	3	1
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	3	2	3	2			2		1
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60		2		3			3		1
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									2
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Бутилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	1	3	3	1	1	1	3	1	1
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	1	3	3	1	1	1	3	1	1
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40				1				1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40									
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60									
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60				1				1	1
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80				1				1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100				1					1
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Бутиленгликоль:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН	100	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН	100	40	1	1	1	1			1	1	1
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН	100	60	2	1	1	1			1	2	1
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН	100	80				1					1
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН	100	100									1
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН	100	120									

**Бутил-фенол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутил-фенол	TECH.P	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ОН	100	20	3	3	3	1		3	3	2	1
Бутил-фенол	TECH.P	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ОН	100	40	3			1					1
Бутил-фенол	TECH.P	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ОН	100	60				1					1
Бутил-фенол	TECH.P	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ОН	100	80				1					1
Бутил-фенол	TECH.P	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ОН	100	100									1
Бутил-фенол	TECH.P	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ОН	100	120									1

**Бутилфталат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бутилфталат	TECH.P	HOCC6H4COOC4H9	100	20			3	1		3	2	2	1
Бутилфталат	TECH.P	HOCC6H4COOC4H9	100	40			3	2				2	1
Бутилфталат	TECH.P	HOCC6H4COOC4H9	100	60				3				3	
Бутилфталат	TECH.P	HOCC6H4C00C4H9	100	80									
Бутилфталат	TECH.P	HOCC6H4COOC4H9	100	100									
Бутилфталат	TECH.P	HOCC6H4COOC4H9	100	120									

**Вазелиновое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вазелиновое масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Вазелиновое масло			COMM	40	2	1	1	1	2		3		1
Вазелиновое масло			COMM	60	3	2	2	1					1
Вазелиновое масло			COMM	80				1					1
Вазелиновое масло			COMM	100				1					1
Вазелиновое масло			COMM	120									

**Винилацетат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Винилацетат	TECH.P	CH2=CHOOCCH3	100	20	3		1	1	3	3	2	3	1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CHOOCCH3	100	40			2	1	3		3		1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CHOOCCH3	100	60			2	1	3				1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CHOOCCH3	100	80				1					1
Винилацетат	TECH.P	CH2=CHOOCCH3	100	100									
Винилацетат	TECH.P	CH2=CHOOCCH3	100	120									

**Винилхлорид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	20	3			1		3	2	1	
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	40				1					
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	60				1					
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	80				1					
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	100									
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	120									

**Винная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	60	2	1	2	1	2	1	2	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	80			3	1	2				1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	100			3	1					
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH)2COOH	ALL	120				1					

**Вино:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вино			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вино			COMM	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вино			COMM	60	1	1	1	1	1		1		1
Вино			COMM	80				1			1		1
Вино			COMM	100				1					1
Вино			COMM	120									

**Виноградный уксус:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	20	1	1	1	1	1	2	1	3	1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	40	2	1	1	1	1	2	1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	60	2	1	1	1	1		1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	80				1	1		1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	100				1	1		1		1
Виноградный уксус	ТЕСН.Р		COMM	120									

**Виски:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Виски			COMM	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Виски			COMM	40	1		1	1		1	1	1	1
Виски			COMM	60	2		2	1			1	1	1
Виски			COMM	80				1			1		1
Виски			COMM	100				1					1
Виски			COMM	120									1

**Вода:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	80		1	1	1	1				1
Вода		H2O	100	100			1	1	1				
Вода		H2O	100	120				1					

**Вода деминерализованная:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода деминерализованная		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	80		1	1	1	1		1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	100			1	1	1		1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	120				1					1

**Вода дистиллированная:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода дистиллированная		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	80		1	1	1	1	1		1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	100			1	1	1	1		1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	120				1					1

**Вода дождевая:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода дождевая		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	80			1	1	1		1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	100			1	1	1		1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	120				1					1



**Вода морская:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода морская			100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Вода морская			100	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	80			1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	100			1	1	1		1	1	1
Вода морская			100	120				1					1

**Вода питьевая:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода питьевая		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода питьевая		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода питьевая		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Вода питьевая		H2O	100	80			1	1	1	2		1	1
Вода питьевая		H2O	100	100			1	1	1			1	1
Вода питьевая		H2O	100	120				1					1

**Вода сконденсированная:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода сконденсированная		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	60	2	1	1	1		1	2	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	80				1		2		1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	100				1					1
Вода сконденсированная		H2O	100	120				1					1

**Вода соленая:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Вода соленая		H <sub>2</sub> O+NaCl	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Вода соленая		H <sub>2</sub> O+NaCl	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Вода соленая		H <sub>2</sub> O+NaCl	SAT	60	1	1	1	1		2	1	1	1
Вода соленая		H <sub>2</sub> O+NaCl	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Вода соленая		H <sub>2</sub> O+NaCl	SAT	100				1					1
Вода соленая		H <sub>2</sub> O+NaCl	SAT	120				1					1

**Водород:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Водород		H <sub>2</sub>	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Водород		H <sub>2</sub>	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Водород		H <sub>2</sub>	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Водород		H <sub>2</sub>	100	80			3	1		1	1	1	1
Водород		H <sub>2</sub>	100	100			3	2			1	1	1
Водород		H <sub>2</sub>	100	120									1

**Газ с кислотными парами:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газ с кислотными парами			ND	40	1			1					
Газ с кислотными парами			ND	20	1			1	1		1		
Газ с кислотными парами			ND	60	1			1					
Газ с кислотными парами			ND	80									
Газ с кислотными парами			ND	100									
Газ с кислотными парами			ND	120									

**Газ с нитрозными парами:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газ с нитрозными парами			TRACES	20	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Газ с нитрозными парами			TRACES	40	1	1	1	1					1
Газ с нитрозными парами			TRACES	60	1	1	1	1					1
Газ с нитрозными парами			TRACES	80									
Газ с нитрозными парами			TRACES	100									
Газ с нитрозными парами			TRACES	120									

**Газообразный аммиак:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	20	1	1	1	1	1	2	1	3	1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	40	1	1	1	1	1	2	1		1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	60	1	1	2	2	2	2	2		1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	80			2	2					1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	100				2					1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	120									1

**Газообразный озон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газообразный озон		O3	>2	20	1	2	2	1		3	1	2	1
Газообразный озон		O3	>2	40		3	3	1					1
Газообразный озон		O3	>2	60				2					1
Газообразный озон		O3	>2	80									1
Газообразный озон		O3	>2	100									1
Газообразный озон		O3	>2	120									1

**Газообразный хлор:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Газообразный хлор	WET	Cl <sub>2</sub>	ALL	20	2	2	3	1	2	3	3	1	1
Газообразный хлор	WET	Cl <sub>2</sub>	ALL	40	3	3		1					1
Газообразный хлор	WET	Cl <sub>2</sub>	ALL	60				1					1
Газообразный хлор	WET	Cl <sub>2</sub>	ALL	80				1					1
Газообразный хлор	WET	Cl <sub>2</sub>	ALL	100				2					1
Газообразный хлор	WET	Cl <sub>2</sub>	ALL	120									

**Галлиевая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH) <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> COOH	SAT	20				1			1	1	1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH) <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> COOH	SAT	40				2					1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH) <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> COOH	SAT	60				3					1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH) <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> COOH	SAT	80				3					1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH) <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> COOH	SAT	100									1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH) <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> COOH	SAT	120									

**Гексан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	100	20	1	1	1	1	1		3		1
Гексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	100	40	2	2	2	1					1
Гексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	100	60	2	2	2	1					1
Гексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	100	80									
Гексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	100	100									
Гексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	100	120									

**Гексацианожелезо-кислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)6·3H2O	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)6·3H2O	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)6·3H2O	SAT	60	1	1	1	1			1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)6·3H2O	SAT	80			1	1					1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)6·3H2O	SAT	100			2	1					1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)6·3H2O	SAT	120				1					1

**Гептан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гептан	TECH.P	C7H16	100	20	2	1	3	1	2			1	1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	40		2	3	1					1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	60		3		1					1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	80									
Гептан	TECH.P	C7H16	100	100									
Гептан	TECH.P	C7H16	100	120									

**Гидразиновый гидрат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2·H2O	DIL	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2·H2O	DIL	40		1	1	1					1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2·H2O	DIL	60		1	1	2					1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2·H2O	DIL	80									
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2·H2O	DIL	100									
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2·H2O	DIL	120									

**Гидрат закиси железа:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	100				1				1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	120				1					1

**Гидродифторидаммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидродифторидаммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидродифторидаммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидродифторидаммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидродифторидаммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	80			1	1	1	2	2	2	1
Гидродифторидаммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	100				2		2	2	2	1
Гидродифторидаммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	120									1

**Гидроксид бария:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	80				1			1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	100				1					
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	120									

**Гидроксид калия Едкое:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	20	1	1	1	2		2	1	3	1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	40	1	1	1	2		3	1		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	60	2	1	1	2			1		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	80			1	3			2		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	100			1						1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	120									1

**Гидроксид кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	60	1	1	1	2	1	2	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	80			1	2	2	3	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	100			2					1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	120									

**Гидроокись аммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	20	1	1	1	3	2	2	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	40	2	1	1						1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	60	2	1	1						1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	80									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	100									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	120									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	20	1	1	1	3	3	2	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	40	2	1	1		3	3	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	60	2	1	1		3		1	3	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	80			1		3				1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	100									1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	120									1

**Гидроокись магния:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	80				1	1			1	1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	100				1					1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	120									1

**Гидроокись натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	20	1	1	1	2	1	2	1	2	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	40	1	1	1	2	1	2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	60	2	1	1	2	1	2	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	80			1	3	2				1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	100			1						1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	120									1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	20	1	1	1	2	1	2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	40	1	1	1	2	1	2	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	60		1	1	2	1	3	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	80			2	3	2				1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	100									1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	120									
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	20	1	1	1	2	1	2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	40	1	1	1	2	1	3	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	60	1	1	2	2	1		2		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	80		2	2	3	2				1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	100			3						1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	120									



**Гидросульфат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	80		2	2	1	1		2	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	100				1				1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	120				1					1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	60	1	1	1	1			1		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	80			2	1			2		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	100				1			3		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	120									1

**Гидросульфит:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	20	1		1	1	1		1	1	
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	40	2		1	1					
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	60	2		1	1					
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	80									
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	100									
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	120									

**Гидрохинон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	20	1	1		1		1	1	1	1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	40	1	1		1				1	1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	60	1	1		1					1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	80				1					1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	100				1					1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	120				1					1

**Гидрохлорид анилина:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl	SAT	20	2	2	2	1	3	2	1	2	1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl	SAT	40	2	2	2	1	3	3	1	3	1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl	SAT	60	3	2	2	2	3		1		1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl	SAT	80			3	3			1		1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl	SAT	100			3				1		
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl	SAT	120									

**Гипохлорид калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	20	1	1		1	1	2	1	1	1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	40	1	2		1	1				1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	60	1	2		1					1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	80				1					1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	100				1					1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	120				1					1

**Гипохлористая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	20	1		1	1	1	3	1	1	1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	40	1		2	1	1		2	2	1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	60	1		2	1	1				1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	80				1	1				1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	100				1					1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	120				2					1

**Гипохлорит кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	60	2	1	2		2			1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	80			3						1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	100									1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO)2	SAT	120									

**Гликолевая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	40	1	1	1	1					1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	60	1	1	1	1					1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	80									1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	100									1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH2COOH	37	120									

**Глицерин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	60	1	1	1	1	1	1			1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	80			1	1					1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	100			1	1					1
Глицерин	AQ.SOL	C3H5(OH)3	ALL	120				1					1

**Глюкоза:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Глюкоза	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	ALL	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	ALL	80			1	1		1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	ALL	100				1				1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	ALL	120				1					1

**Двуокись серы:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	40	1	1	1	1	1		1	2	1
Двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	60	2	1	1	1	1		2	3	1
Двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	80			3	1	1		3		1
Двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	100									1
Двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	120									

**Двуокись хлора:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двуокись хлора	TECH.P	ClO <sub>2</sub>	100	20	1		2	1	1			3	1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO <sub>2</sub>	100	40	2		3	1	2				1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO <sub>2</sub>	100	60	2			1	2				1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO <sub>2</sub>	100	80									
Двуокись хлора	TECH.P	ClO <sub>2</sub>	100	100									
Двуокись хлора	TECH.P	ClO <sub>2</sub>	100	120									

**Двухлористая ртуть:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	80			1	1					1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	100				1					1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	120				1					1

**Двухлористая сера:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	20			3	1		3	3	1	1
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	40									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	60									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	80									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	100									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	120									

**Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	80				1	2	1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	100				1				2	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	120				1					1

**Дебутисебацинат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	20	3	1	1	1		3	1	1	1
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	40				2					1
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	60				3					1
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	80									
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	100									
Дебутисебацинат	ТЕСН.Р	C8H16(COOC4H9)2	100	120									

**Декалин (декагидронафталин):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	20	1	1	3	1		3	3	1	1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	40	1	2	3	1					1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	60	1	2		1					1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	80									1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	100									1
Декалин (декагидронафталин)	ТЕСН.Р	C10H18	100	120									

**Декстрин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Декстрин			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Декстрин			COMM	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Декстрин			COMM	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Декстрин			COMM	80				1		2	1	1	1
Декстрин			COMM	100				1				1	1
Декстрин			COMM	120				1					

**Декстроза:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	60		1	1	1	1	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	80			1	1	2	1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	100			1	1				1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	120				1					

**Детергенты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Детергенты	AQ.SOL		COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	80			1	1					
Детергенты	AQ.SOL		COMM	100				1					
Детергенты	AQ.SOL		COMM	120									

**Джин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Джин			COMM	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Джин			COMM	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Джин			COMM	60	2		1	1	2	1	1	1	1
Джин			COMM	80			2	1	2	1	1	1	1
Джин			COMM	100				1				1	1
Джин			COMM	120				1					1

**Диамид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диамид	TECH.P	NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub>	100	20	3				3	1	1	3	1
Диамид	TECH.P	NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub>	100	40									1
Диамид	TECH.P	NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub>	100	60									1
Диамид	TECH.P	NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub>	100	80									1
Диамид	TECH.P	NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub>	100	100									1
Диамид	TECH.P	NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub>	100	120									

**Диацетоновый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	20			1	1		3	1	3	1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	40			1	2					1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	60				3					1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	80				3					1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	100									1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	120									

**Дибутиламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	20			1	1		3	3	3	1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	40				2					1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	60				3					1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	80									1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	100									
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	120									



**Дибутиловый эфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	20	3		3	1		3	3	3	1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	40				1					1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	60				2					1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	80				3					
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	100									
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	120									

**Дибутилфталат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	3	3	3	1	3	3	2	2	1
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	40				1					1
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	60				2					1
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	80									1
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									1
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Дибутилэфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дибутилэфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	20	3	2	2	1	2	2	3	1	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	40		3	3	2		2		1	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	60		3	3	3		3		2	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	80									
Дибутилэфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	100									
Дибутилэфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	120									

**Дигликоликолевая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH	SAT	40	1								1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH	SAT	60	2								1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH	SAT	80									1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH	SAT	100									1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH	SAT	120									

**Дизельное топливо:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дизельное топливо			100	20	1	1	2	1	1	1	3	1	1
Дизельное топливо			100	40	2	2		1	2	1		1	1
Дизельное топливо			100	60		2		1					1
Дизельное топливо			100	80				1					1
Дизельное топливо			100	100				1					1
Дизельное топливо			100	120				1					1

**Ди-изобутил кетон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	3	1	1	1		3	2	3	
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40		2	2	1					
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60		3	3	2					
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80									
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Диизобутилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диизобутилен	ТЕСН.Р	C8H16	100	20				1		1	3	1	1
Диизобутилен	ТЕСН.Р	C8H16	100	40				1				1	1
Диизобутилен	ТЕСН.Р	C8H16	100	60				1				1	1
Диизобутилен	ТЕСН.Р	C8H16	100	80				2					1
Диизобутилен	ТЕСН.Р	C8H16	100	100				3					1
Диизобутилен	ТЕСН.Р	C8H16	100	120									1

**Ди-изопропил кетон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ди-изопропил кетон	ТЕСН.Р	((CH3)2CH)2CO	100	20				2		3	2	3	1
Ди-изопропил кетон	ТЕСН.Р	((CH3)2CH)2CO	100	40				3					
Ди-изопропил кетон	ТЕСН.Р	((CH3)2CH)2CO	100	60									
Ди-изопропил кетон	ТЕСН.Р	((CH3)2CH)2CO	100	80									
Ди-изопропил кетон	ТЕСН.Р	((CH3)2CH)2CO	100	100									
Ди-изопропил кетон	ТЕСН.Р	((CH3)2CH)2CO	100	120									

**Диметил формамид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметил формамид	ТЕСН.Р	HCON(CH3)2	100	20	3	1	1	3	3	3	2	3	1
Диметил формамид	ТЕСН.Р	HCON(CH3)2	100	40		1	1						1
Диметил формамид	ТЕСН.Р	HCON(CH3)2	100	60		2	1						1
Диметил формамид	ТЕСН.Р	HCON(CH3)2	100	80									1
Диметил формамид	ТЕСН.Р	HCON(CH3)2	100	100									
Диметил формамид	ТЕСН.Р	HCON(CH3)2	100	120									

**Диметиламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметиламин	ТЕСН.Р	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	20	3	2	1	2	3	3	2	3	1
Диметиламин	ТЕСН.Р	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	40		3	2	3					1
Диметиламин	ТЕСН.Р	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	60				3					1
Диметиламин	ТЕСН.Р	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	80									
Диметиламин	ТЕСН.Р	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	100									
Диметиламин	ТЕСН.Р	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	120									

**Диметиловый эфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметиловый эфир		CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub>	ND	20						3	2	3	
Диметиловый эфир		CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub>	ND	40									
Диметиловый эфир		CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub>	ND	60									
Диметиловый эфир		CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub>	ND	80									
Диметиловый эфир		CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub>	ND	100									
Диметиловый эфир		CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub>	ND	120									

**Диметилфталат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диметилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20				2		3	2	2	1
Диметилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40				3					1
Диметилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60				3					
Диметилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80									
Диметилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Диметилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Дионилфталат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	3	1	2	1	2	3	2	1	1
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	3		2		2	3	2	1	1
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub>	100	40									1
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub>	100	40	3	2		2					1
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub>	100	60									1
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub>	100	80									1
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Дионилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Диоксан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	100	20	3	1	2	2		3	2	3	
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	100	40		1	2	3					
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	100	60		1	2						
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	100	80			3						
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	100	100									
Диоксан	ТЕСН.Р	(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	100	120									

**Диоктилфталат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub>	100	60		2		3					1
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub>	100	80				3					1
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Диоктилфталат	ТЕСН.Р	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Дисульфид натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	ALL	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	ALL	40	1			1		3	1	1	1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	ALL	60	2			1			1	1	1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	ALL	80				1					1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	ALL	100				1					1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	ALL	120									

**Дихлорбензол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	100	20	3	2	2	1		3	3	1	1
Дихлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	100	40				1					1
Дихлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	100	60				1					1
Дихлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	100	80				2					1
Дихлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	100	100				3					1
Дихлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub>	100	120									

**Дихлорид олова:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl <sub>2</sub>	SAT	40	2	1	1	1	1	1	2	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl <sub>2</sub>	SAT	60	2	1	1	1	1	2	3	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl <sub>2</sub>	SAT	80			2	1	2				1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl <sub>2</sub>	SAT	100				1					1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl <sub>2</sub>	SAT	120									1

**Дихлоруксусная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	100	20	1	1	2	1		3	1	2	1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	100	40	1	1	2	1			1	3	2
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	100	60	2	2	2	1			1		1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	100	80				1					1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	100	100				2					1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	100	120									
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	50	20	1	1	1	1		3	1	2	1
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	50	40	1	1	1	1			1	2	1
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	50	60	2	1	1	1			1	3	1
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	50	80				1					1
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	50	100				2					
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl <sub>2</sub> CHCOOH	50	120									

**Дихлорэтилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	20	3	3	2	1		3	3	2	1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	40				1					1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	60				1					1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	80									1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	100									1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	120									1

**Диэтиламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диэтиламин	TECH.P	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	20	3		1	2	3	3	2	3	1
Диэтиламин	TECH.P	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	40			2	3					1
Диэтиламин	TECH.P	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	60				3					1
Диэтиламин	TECH.P	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	80									1
Диэтиламин	TECH.P	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	100									1
Диэтиламин	TECH.P	(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	120									1

**Диэтиловый эфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Диэтиловый эфир	TECH.P	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	40	3	3	3	2					1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	60				3					1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	80									1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	100									1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	100	120									

**Дубильная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дубильная кислота	AQ.SOL	C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1				1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub>	ALL	60	1	1	1	1	1				1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub>	ALL	80			1	1					1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub>	ALL	100				1					1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub>	ALL	120				1					1

**Дымяща серная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	HIGH	20	3	3	3	3	3	3	3	2	1
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	HIGH	40									1
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	HIGH	60									
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	HIGH	80									
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	HIGH	100									
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	HIGH	120									
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	TRACES	20	2	3	3	1	2	3	3	1	1
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	TRACES	40									1
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	TRACES	60									
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	TRACES	80									
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	TRACES	100									
Дымяща серная кислота		H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub>	TRACES	120									



**Желатин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Желатин			100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Желатин			100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Желатин			100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Желатин			100	80			1	1	1	2	1	1	1
Желатин			100	100				1				1	1
Желатин			100	120				1					1

**Железистосинеродистый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1		3	3	1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1				1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub>	SAT	60	2	1	1	1	1				1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub>	SAT	80			2	1	2				1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub>	SAT	100				1					1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub>	SAT	120				1					1

**Железный купорос:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO <sub>4</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO <sub>4</sub>	SAT	80				1		2	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO <sub>4</sub>	SAT	100				1			2	2	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO <sub>4</sub>	SAT	120									

**Жидкая двуокись серы:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	20	3	3	3	3	3	3	2	2	
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	40									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	60									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	80									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	100									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO <sub>2</sub>	100	120									

**Жидкий хлор:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	20	3	3	3	1	3	3	3	2	1
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	40									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	60									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	80									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	100									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	120									

**Жидкое стекло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	80				1					1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	100				1					1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	120									

**Жирная эмульсия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жирная эмульсия			COMM	20	1	1	1				1	1	
Жирная эмульсия			COMM	40	1	2	2						
Жирная эмульсия			COMM	60	1	2	2						
Жирная эмульсия			COMM	80									
Жирная эмульсия			COMM	100									
Жирная эмульсия			COMM	120									

**Жирные кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	20	1	1	1	1	1	2	3	1	1
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	40	1	1	1	1	1				1
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	60	1	2	1	1	1				1
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	80				1					
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	100									
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	120									

**Золотой раствор для нанесения покрытия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		3	1	1		1	1	1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1			1	1				1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1			1	1				1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1					1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

**Изобутиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH	100	20				1		2	1	1	1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH	100	40				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH	100	60				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH	100	80				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH	100	100				1					1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH	100	120				1					1

**Изооктан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	20	1	2	2	1		1	3	1	1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	40		2	3	1					1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	60		3	3	1					1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	80				1					1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	100				1					1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	120									1

**Изопропиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	80			1	2	1		2	2	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	100			1		2				1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	120					2				1

**Изопропиловый эфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	2	2	2	1		3	3	3	1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40	3	3	3	2					1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60	3	3	3	2					1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80				3					
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Изопропиловый эфир уксусной кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20						3	2	3	1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									1

**Изопропил-хлорид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	20				1		2	3	1	1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	40				2					1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	60				2					1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	80				3					1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	100									1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	120									1

**Йод в порошке и жидком виде:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	20	2		1	1	2		3	2	1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	40	3		1	1	2				1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	60	3		1	1	3				1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	80				1					1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	100									1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	120									1

**Йодистоводородная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	60				1					1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	80				1					1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	100				1					1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	120				1					1

**Йодистый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	80				1	1			1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	100				1				1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	120				1					

**Йодистый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	40	1			1		1	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	60	2			2		2	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	80									
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	100									
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	120									

**Йодная настойка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Йодная настойка		I2	3	20	2	2	1	1	1			1	
Йодная настойка		I2	3	40	3	3	2	1					
Йодная настойка		I2	3	60			3	1					
Йодная настойка		I2	3	80									
Йодная настойка		I2	3	100									
Йодная настойка		I2	3	120									

**Кадмиевый раствор для нанесения покрытия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		3	1	1		1	1	1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1			1	1				1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1			1	1				1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1	2				1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

**Калийная кислая соль фосфорной кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> ·KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> ·KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	ALL	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> ·KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	ALL	60	2	1	1	1		3	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> ·KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	ALL	80			1	1			1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> ·KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	ALL	100								1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> ·KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	ALL	120									

**Камфарное масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Камфарное масло			COMM	20	3	3	3	1	3	1	3	1	1
Камфарное масло			COMM	40		3	3	1					1
Камфарное масло			COMM	60				1					1
Камфарное масло			COMM	80									
Камфарное масло			COMM	100									
Камфарное масло			COMM	120									

**Каприловая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	20				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	40				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	60				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	80				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	100				1					1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	120				1					1



**Карбонат кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	60	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	80			1	1	1			1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	100			1	1	2			1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	120				1					1

**Карбонат меди:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO <sub>3</sub>	SAT	20	1		1	1	1				1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO <sub>3</sub>	SAT	40				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO <sub>3</sub>	SAT	60				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO <sub>3</sub>	SAT	80				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO <sub>3</sub>	SAT	100				1					1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO <sub>3</sub>	SAT	120				1					1

**Касторовое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Касторовое масло			COMM	20	2		3	1	2	1	2	1	1
Касторовое масло			COMM	40				1					1
Касторовое масло			COMM	60				1					1
Касторовое масло			COMM	80									
Касторовое масло			COMM	100									
Касторовое масло			COMM	120									

**Керосин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Керосин			100	20	1		1	1	1	1	3	1	1
Керосин	TECH.P		100	20	2	1	1	1	2	1	3	1	1
Керосин			100	40	2		2	1	2				1
Керосин	TECH.P		100	40		1	2	1		1		1	1
Керосин			100	60	2		3	1	2				1
Керосин	TECH.P		100	60		2	2	1		1		2	1
Керосин	TECH.P		100	80				1					1
Керосин			100	80				1					1
Керосин			100	100				1					1
Керосин	TECH.P		100	100				1					1
Керосин			100	120				1					1
Керосин	TECH.P		100	120				1					1
Керосин			COMM	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Керосин			COMM	40	1	1	1	1		2		1	1
Керосин			COMM	60	2	1	2	1		2		1	1
Керосин			COMM	80				1				2	1
Керосин			COMM	100				1					1
Керосин			COMM	120				1					1

**Кислород:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кислород		O2	ALL	20	1	1	1	1	1	3	1	1	
Кислород		O2	ALL	40	1	1		1	1		1	1	
Кислород		O2	ALL	60	1	2	2	1	1		1	1	
Кислород		O2	ALL	80				1			1	1	
Кислород		O2	ALL	100				2				1	
Кислород		O2	ALL	120				2				1	

**Кислый сернистый аммоний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	20	1	1	1	1	1			1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	40	2	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	60	2	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	80									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	100									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	120									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	20	1	1	1	1	1			1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	40	1	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	60	1	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	80									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	100									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	120									

**Кормовая патока:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кормовая патока			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Кормовая патока			COMM	40	2	2	1	1					1
Кормовая патока			COMM	60	2	2	1	1					1
Кормовая патока			COMM	80			2	1					
Кормовая патока			COMM	100				1	2				
Кормовая патока			COMM	120									

**Крезол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	20	3	1	2	1	3	2	3	2	1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	40	3	1		1		2			1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	60		2		1					1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	80				2					1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	100									1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	120									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	20	2	1	1	1	2	3	3	1	1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	40	3	1	2	1	3		3		1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	60	3	2		1	3				2
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	80									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	100									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	120									

**Кремниевая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	40	1	1	1	1			1		1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	60	1	1	1	1					1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	80				1					
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	100				1					
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	120									

**Кремний органическое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кремний органическое масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Кремний органическое масло			COMM	40	2	1	1	1	1	1		1	1
Кремний органическое масло			COMM	60	3	2	1	1		1			1
Кремний органическое масло			COMM	80			1	1					1
Кремний органическое масло			COMM	100				1					1
Кремний органическое масло			COMM	120				1					1

**Кротоновый альдегид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	20	3	2	1	1		1	1	1	1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	40				1					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	60				2					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	80				2					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	100				3					1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	120									

**Ксилол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40				1				2	1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60				2				3	1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80				2					1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100				2					1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120				2					1

**Ланолин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ланолин			COMM	20	1	1	1	1		1	2	1	
Ланолин			COMM	40	2	1	1	1		1	3	1	
Ланолин			COMM	60		1	2	1		1		1	
Ланолин			COMM	80				1					
Ланолин			COMM	100				1					
Ланолин			COMM	120									

**Лигроин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Лигроин			COMM	20	1		1	1	1	1	3	1	1
Лигроин			COMM	40	2		2	1	2				1
Лигроин			COMM	60	2	2	2	1	2				1
Лигроин			COMM	80				2					1
Лигроин			COMM	100				2					1
Лигроин			COMM	120									

**Ликеры:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ликеры			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ликеры			COMM	40	1	1		1			1		1
Ликеры			COMM	60				1			1		1
Ликеры			COMM	80				1					1
Ликеры			COMM	100									1
Ликеры			COMM	120									

**Лимонная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Лимонная кислота	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>4</sub> (OH)(COOH) <sub>3</sub>	50	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>4</sub> (OH)(COOH) <sub>3</sub>	50	40	1	1	1	1	1				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>4</sub> (OH)(COOH) <sub>3</sub>	50	60	2	1	1	1	1				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>4</sub> (OH)(COOH) <sub>3</sub>	50	80			1	1	2				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>4</sub> (OH)(COOH) <sub>3</sub>	50	100			1	1	2				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>4</sub> (OH)(COOH) <sub>3</sub>	50	120									

**Льняное масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Льняное масло			COMM	20	2		1	1	3	1	3	1	1
Льняное масло			COMM	40	2		1	1		1		1	1
Льняное масло			COMM	60	2	2	1	1		1		1	1
Льняное масло			COMM	80									
Льняное масло			COMM	100									
Льняное масло			COMM	120									

**Лярд-масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Лярд-масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	40				1		1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	60				1		1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	80				1					1
Лярд-масло			COMM	100				1					1
Лярд-масло			COMM	120				1					1

**Маисовое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Маисовое масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Маисовое масло			COMM	40		1	1	1		1	3	1	1
Маисовое масло			COMM	60		2	2	1		1		1	1
Маисовое масло			COMM	80				1					1
Маисовое масло			COMM	100				1					1
Маисовое масло			COMM	120				1					1

**Малеиновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	40	1	1	1	1	1	2	2	1	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	60	2	1	1	1	1		2	2	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	80			1	1	1			2	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	100				1	2				1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	120				1					1

**Марганцовокислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	60	1	1	2	1	1		2	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	80				1	1				1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	100				1					1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	120				1					1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	60	2	2	2	1	1		1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	80				1	2			1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	100				1				1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	120				1				1	

**Масла для смазки:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Масла для смазки			COMM	20	1	3	1	1	1	1	3	1	1
Масла для смазки			COMM	40	2		2	1	2			1	1
Масла для смазки			COMM	60	2		2	1	2			1	1
Масла для смазки			COMM	80				1				2	1
Масла для смазки			COMM	100									
Масла для смазки			COMM	120									



**Масла для смазки, не содержащие отдушки:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	40	2	1	1	1	2	1		1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	60	2	2	2	1	2	1		1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	80				1					1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	100				1					1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	120				1					1

**Масляная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Масляная кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	100	20	3	1	1	1	3	3	2	2	1
Масляная кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	100	40		1	1	1				2	1
Масляная кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	100	60		2		1				3	1
Масляная кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	100	80				1					1
Масляная кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	100	100				1					1
Масляная кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	100	120									1
Масляная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	20	20	1	1	3	1	1		1	1	1
Масляная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	20	40		1	3						
Масляная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	20	60		2	3						
Масляная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	20	80			3						
Масляная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	20	100			3		3				
Масляная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	20	120									

**Медный раствор для нанесения покрытия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1	1				1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1	1				1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	80			1	1	1				1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	120									1

**Метан природный газ:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	20	1	1	1	1		1	3	1	
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	40				1					
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	60				1					
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	80									
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	100									
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	120									

**Метансульфокислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	20	1	3	3	1	1		1	2	1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	40	2	3	3	1					1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	60	2		3	1					1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	80				1					1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	100							3	3	
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	120									
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	20	1	2	2	1	1		1	1	1
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	40	2	2	2	1					1
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	60	2		3	1					1
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	80				1					1
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	100				2			3	3	
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	120									

**Метасиликат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	80			1	1	1		1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	100			2		2		2	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	120									1

**Метафосфорнокислый аммоний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	40	1		1	1		2			1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	60	1		1	1		2			1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	80									
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	100									
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	120									

**Метафосфорнокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	80			1	1					1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	100			1	1					
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	120									

**Метиламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	20	3	2	2	2	3	3	1	1	1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	40									1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	60									1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	80									1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	100									1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	120									

**Метилацетат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub>	100	20	3	1	1	1	3	3	2	3	1
Метилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub>	100	40			2	2			2		1
Метилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub>	100	60			2	2					1
Метилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub>	100	80				3					1
Метилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub>	100	100									
Метилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub>	100	120									

**Метиленовый йод:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиленовый йод		CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub>	ND	20				1				1	1
Метиленовый йод		CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub>	ND	40				1				1	1
Метиленовый йод		CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub>	ND	60				1				1	1
Метиленовый йод		CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub>	ND	80				1				1	1
Метиленовый йод		CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub>	ND	100				1				1	1
Метиленовый йод		CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub>	ND	120				1					1

**Метилизобутилкетон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилизобутилкетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20				1		3	2	3	1
Метилизобутилкетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40				2					1
Метилизобутилкетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60				3					1
Метилизобутилкетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80				3					1
Метилизобутилкетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									1
Метилизобутилкетон		CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Метилизопропилкетон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20				1		3	2	3	1
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40				2					1
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60				3					1
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80				3					1
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									

**Метиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	20	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	40	2	1	1	1	2	3	1	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	60	2	1	1	1	2	3	1	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	80			2	1			2	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	100				1				3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	120				1					1

**Метиловый эфир акриловой кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	20				1		3	2	3	1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	40				2					1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	60				3					1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	80				3					1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	100									1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	120									1

**Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHCOOCH3	100	20	3	1	1	2	3	3	1	3	
Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHCOOCH3	100	40		1	1				1		
Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHCOOCH3	100	60		1	1				2		
Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHCOOCH3	100	80									
Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHCOOCH3	100	100									
Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	C12CHCOOCH3	100	120									

**Метилэтилкетон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	20	3	1	1	2	3	3	1	3	1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	40		2	2	2			2		1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	60		3	2	3					1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	80									1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	100									2
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	120									

**Минеральный смазочный материал:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Минеральный смазочный материал			COMM	20	2	2	1	1		1	3	1	1
Минеральный смазочный материал			COMM	40	2	2	2	1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	60		3	3	1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	80				1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	100				1					1
Минеральный смазочный материал			COMM	120				1					1

**Молоко:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Молоко			100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Молоко			100	40	1	1	1	1	1				1
Молоко			100	60	1	1	1	1	1				1
Молоко			100	80			1	1	1				1
Молоко			100	100			1	1	1				1
Молоко			100	120				1					1

**Молочная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Молочная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHONCOOH	<=28	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHONCOOH	<=28	40	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHONCOOH	<=28	60	3	1	1	1	1	3	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHONCOOH	<=28	80			1	1	1		1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHONCOOH	<=28	100			1	1			1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHONCOOH	<=28	120									1



**Монохлоруксусная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	CICH <sub>2</sub> COOH	50	20	1	1	2	1	1	3	2	3	1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	CICH <sub>2</sub> COOH	50	40	2	2	2	1	2			3	1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	CICH <sub>2</sub> COOH	50	60	2	2	3	2	2				1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	CICH <sub>2</sub> COOH	50	80				2					1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	CICH <sub>2</sub> COOH	50	100				3					1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	CICH <sub>2</sub> COOH	50	120				3					

**Моторное смазочное масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Моторное смазочное масло			COMM	20				1		1	3	1	1
Моторное смазочное масло			COMM	40				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	60				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	80				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	100				1					1
Моторное смазочное масло			COMM	120				1					1

**Моча:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Моча			ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Моча			ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Моча			ND	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Моча			ND	80				1	1				1
Моча			ND	100				2					1
Моча			ND	120				2					1

**Мочевая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	20	1				1				
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	40	2				2				
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	60	2				3				
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	80									
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	100									
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	120									

**Мочевина:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	40	1	1	1	1	1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	60	2	1	1	1	2				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	80									1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	100									1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	120									1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	80			1	1	1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	100				2					1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	120									1

**Муравьиная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	20	2	1	1	1	3	3	1	3	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	40		1	2	1	3		1	3	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	60		1	3	1	3		1		1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	80				1	3		2		1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	100				1	3				1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	120									
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	20	2	1	1	1	3	3	1	1	1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	40		1	2	1	3	3	1	1	1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	60		1	3	1	3	3	2	2	1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	80				1	3			3	1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	100				1	3				1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	120									

**Мыло, водный раствор:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	80			1	1			1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	100				1					1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	120				1					1

**Мышьяковая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	40	2	1	1	1	2	1	1	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	60	2		2	1	2	2	2	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	80			2	1	3	2	2	2	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	100				2		3		2	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	120				2					1

**Надборнокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Надборнокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Надборнокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	40	1			1					1
Надборнокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	60	1			1					1
Надборнокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	80									
Надборнокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	100									
Надборнокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	120									

**Натрия гипохлорит:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	20	1	2	2	2	1	3	2	1	1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	40	1	3	3	2	1				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	60	2			3	2				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	120									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	20	1	1	1	2	1	3	2	1	1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	40	1	2	2	2	1				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	60	2	2	2	2	2				1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	120									

**Натрия гипохлорит:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	20	1		1	1	1				
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	40	1			1					
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	60	1			1					
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	120									
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1

**Натрия персульфат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	SAT	80							1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	SAT	100								1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	SAT	120									

**Нафталин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нафталин	TECH.P	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	100	20	3	1	2	1	3	1	3	1	1
Нафталин	TECH.P	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	100	40		2		1		1		1	1
Нафталин	TECH.P	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	100	60		2		1		1		1	1
Нафталин	TECH.P	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	100	80				2					1
Нафталин	TECH.P	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	100	100				2	3				1
Нафталин	TECH.P	C <sub>10</sub> H <sub>8</sub>	100	120				3					1

**Никелевый раствор для нанесения покрытия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1	1				1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1	1				1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1					1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

**Никотин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Никотин		C10H14N2	ND	20		1		1					1
Никотин		C10H14N2	ND	40		1		2					1
Никотин		C10H14N2	ND	60		1							1
Никотин		C10H14N2	ND	80									1
Никотин		C10H14N2	ND	100									1
Никотин		C10H14N2	ND	120									1

**Никотиновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	20				1			1		1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	40				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	60				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	80				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	100				1					1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	120				1					1

**Нитрат бария:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	100				1			2	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	120				1				1	

**Нитрат железа:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	100				1				1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	120				1					1

**Нитрат кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	80			1	1	1	1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	100				1				1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	120									

**Нитрат магния:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	80			2	1	2	2	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	100				1				1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	120				1					1

**Нитрат меди:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	60	2	1	2	1	2	2	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	80				1			1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	100				1				1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	120									

**Нитрат серебра:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	60	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	80			2	1	1			2	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	100			2	1	1			2	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	120									

**Нитрат цинка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	80			1	1	1		1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	100				1				1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	120				1					1



**Нитробензол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитробензол		C6H5NO2	100	20	3	1	1	1	3	3	2	2	1
Нитробензол		C6H5NO2	100	40	3	2	1	1	3				1
Нитробензол		C6H5NO2	100	60		2	2	1					1
Нитробензол		C6H5NO2	100	80									1
Нитробензол		C6H5NO2	100	100									1
Нитробензол		C6H5NO2	100	120									1

**Нитрометан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	20		1		1		3	2	3	1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	40		2		1					1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	60		2							1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	80									1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	100									
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	120									

**Нитротолуол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	20	3	1	1	1		2	3	2	
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	40		1	1	1		3		3	
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	60		2	2	1					
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	80				1					
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	100				2					
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	120									

**Нитроэтан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	20		1		1		3	2	3	1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	40		2							1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	60		2							1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	80									1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	100									
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	120									

**Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	20		1	1	1		3	1	1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	40		2	2	1			1	1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	60				1				1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	80				1					
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	120									

**Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	20	1	2	2					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	40	1	2	2						
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	60	1	2	2						
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	80									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	20	1	3	3					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	40	2	3	3					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	60	2	3	3					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	80								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	20	2	3	3	1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	40	3	3	3	1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	60	3	3	3	1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	80								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	100								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	120									

**Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O	50/15/35	20	1	3	3	1		3	2	1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O	50/15/35	40	1			1			2	1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O	50/15/35	60	2			1				1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O	50/15/35	80				2					
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O	50/15/35	100									
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O	50/15/35	120									

**Одноосновная кислота метафосфорнокислого:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	SAT	60	1		1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	SAT	80			1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	SAT	100			1	1	1				1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	SAT	120									

**Озон:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	20	1	2	2	1		3	1	1	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	40	1	3	3	1			2	2	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	60				1			3	3	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	80				2					
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	100									
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	120									

**Окись углерода:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Окись углерода	GAS	CO	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	80			1	1	1	2	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	100				1				1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	120				1					1

**Окись этилена:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	20	3	3	2	1	3	3	2	3	1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	40				1					1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	60				1					1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	80				2					
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	100									
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	120									

**Оксаниловая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	10	40	1	1	1	1	1				1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	10	60		1	1	1					1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	10	80				1					1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	10	100									
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	10	120									
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	SAT	20	1	1	1	1	1	2	2	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	SAT	40	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	SAT	60	1	1	2	2	1		2	2	
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	SAT	80			2	2	1		3	3	
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	SAT	100			3	3					
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOCCOOH	SAT	120									

**Оксиянтарная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOCC <sub>2</sub> CHONCOOH	SAT	20	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOCC <sub>2</sub> CHONCOOH	SAT	40	1		1	1	1	1		1	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOCC <sub>2</sub> CHONCOOH	SAT	60	1		1	1	1	1		2	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOCC <sub>2</sub> CHONCOOH	SAT	80				1	1	2			1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOCC <sub>2</sub> CHONCOOH	SAT	100				1					1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOCC <sub>2</sub> CHONCOOH	SAT	120									1

**Олеиновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	20	1	1	1	1	1	3	3	1	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	40	1	1	1	1	2			2	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	60	1	2	2	1	2			3	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	80				1					1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	100				1					1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	120									1

**Олеум:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Олеум		H2SO4+SO3	10	20	3	3	3	3	3	3	3	2	1
Олеум		H2SO4+SO3	10	40									1
Олеум		H2SO4+SO3	10	60									1
Олеум		H2SO4+SO3	10	80									1
Олеум		H2SO4+SO3	10	100									
Олеум		H2SO4+SO3	10	120									

**Оливковое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Оливковое масло			COMM	20	2	1	1	1	3	1	3	1	1
Оливковое масло			COMM	40		1	1	1		1		1	1
Оливковое масло			COMM	60		2	1	1		1		1	1
Оливковое масло			COMM	80			1	1					1
Оливковое масло			COMM	100				1					1
Оливковое масло			COMM	120				1					1

**Ореховое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ореховое масло			COMM	20	2	1	1	1	3	1	3	1	1
Ореховое масло			COMM	40			1	1					1
Ореховое масло			COMM	60			1	1					1
Ореховое масло			COMM	80				1					1
Ореховое масло			COMM	100				1					1
Ореховое масло			COMM	120				1					1

**Ортофосфорная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	80			1	1	2		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	100				1			2	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	120				1					1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	40	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	60	1	1	1	1	2		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	80			1	1	2		2	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	100				1					1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	120				1					1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	60	2	2	1	1	1		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	80			1	1	1		1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	100				1				2	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	120				1					1

**Отбеливающий щелок:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	20	1	2	2	1	1	2	2	1	
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	40	2	2		1					
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	60	2								
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	80									
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	100									
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	120									



**Пальмитиновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	20	1		2	1	1	1	2	1	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	40	1		3	1				1	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	60	1		3	1				1	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	80				1					1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	100				1					1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	120									
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	20	1	2	2	1	1	2	2	1	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	40	1	3	3	1		3	3	2	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	60	1	3	3	1				3	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	80				1					1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	100				1					1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	120				1					1

**Парафин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Парафин			COMM	20				1		3	3	1	1
Парафин			COMM	40				1					1
Парафин			COMM	60	2	2	1	1					1
Парафин			COMM	80									
Парафин			COMM	100									
Парафин			COMM	120									

**Парафиновое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	20	1	2	3	1	1	1	2	1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	40	1	2	3	1		1		1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	60	1	2	3	1		2		1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	80				1					
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	100				1					
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	120									

**Перборат калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	40	1	1	1	1	1				1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	60	1	1	1	1	1				1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	80			1	1	1				1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	100				1					1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	120				1					1

**Перекись водорода:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	40	1	1	1	1	1	3	2	2	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	60	2	1	1	1	1		3	3	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	80				1					
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	100				1					
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	120				1					
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	20	2	1	2	1	1	3	3	1	1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	40	3	1	3	1				2	1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	60		2		1					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	80				1					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	100				1					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	120				2					1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	20		1	3	1		3	2	2	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	40		3							
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	60		3							
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	80									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	100									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	120									

**Перекись натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перекись натрия		Na2O2	DIL	20	1	1	1	1	1	1			1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	40	1		1	1	1				1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	60	2		1	1	1				1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	80			2	1	2				1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	100				1					1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	120				1					1

**Персульфат аммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	20	1		1	1	1		1	1	1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	40	1			1					1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	60	1			1					1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	80									
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	100									
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	120									

**Персульфат калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	80				1			1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	100				1				1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	120				1					1

**Перхлорная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	20	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	40	1	1	1	1	1			1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	60	2	1	1	1	2			1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	80				1	2				1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	100				1					1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	120				1					1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	20	2	1	2	1		3	2	1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	40	3	2	3	1				1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	60	3	3		1				1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	80				1				2	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	100									
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	120									

**Перхлорэтилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	20	3	2	2	1		3	3	1	1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	40	3	3	3	1				1	1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	60				1				1	1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	80				2					1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	100				2					1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	120									

**Петролейный эфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Петролейный эфир	TECH.P		100	20	1	1	2	1	1	1	3	1	
Петролейный эфир	TECH.P		100	40	1	2	2	1		2		1	
Петролейный эфир	TECH.P		100	60	1	2	2	1		3		2	
Петролейный эфир	TECH.P		100	80				1					
Петролейный эфир	TECH.P		100	100				1					
Петролейный эфир	TECH.P		100	120				1					

**Пиво:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пиво			100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Пиво			100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Пиво			100	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Пиво			100	80			1	1	1		1	1	1
Пиво			100	100				1					1
Пиво			100	120				1					1

**Пиридин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пиридин	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	100	20	3	1	2	2	3	2	3	3	
Пиридин	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	100	40	3	2	2	2	3				
Пиридин	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	100	60		2	2	3					
Пиридин	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	100	80									
Пиридин	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	100	100									
Пиридин	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	100	120									

**Пироксилиновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub>	1	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub>	1	40	1	1		1		3	1	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub>	1	60	1	2		1			2	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub>	1	80				1				2	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub>	1	100				1					1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub>	1	120									

**Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	40	1	1	2	1	2		1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	60	2	2	2	1	2		1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	80				1			1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	100				1			1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	120				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	20	2	1	1	1	2	3	1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	40	2	2	2	1	2		2		1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	60	3	2	3	1	3		2		1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	80				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	100				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	120									
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	20	2	1	1	1	2	3	2	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	40	3	2	2	1	3				1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	60		2	3	1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	80				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	100				1					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	120									

**Плодовый сахар:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Плодовый сахар	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	SAT	80			1	1		2	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	SAT	100			1	1				1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub>	SAT	120				1					1

**Поливинилацетат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Поливинилацетат		(CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub>	SAT	20				1		1	1	1	1
Поливинилацетат		(CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub>	SAT	40				1					1
Поливинилацетат		(CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub>	SAT	60				1					1
Поливинилацетат		(CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub>	SAT	80				1					1
Поливинилацетат		(CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub>	SAT	100				1					1
Поливинилацетат		(CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub>	SAT	120				1					1

**Поливиниловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub>	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub>	ND	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub>	ND	60	1		1	1	1			1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub>	ND	80			1	1					1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub>	ND	100				1					1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub>	ND	120				1					1

**Природный газ:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Природный газ			100	20	1			1		1	3	1	1
Природный газ			100	40	1			1				1	1
Природный газ			100	60	1			1				1	1
Природный газ			100	80				1				2	1
Природный газ			100	100				1					1
Природный газ			100	120				1					1

**Пропан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40				1					1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40				1					1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60				1					1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60				1					1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									1
Пропан		CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Пропилацетат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20				1		3	2	3	1
Пропилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40				2					1
Пропилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60				2					1
Пропилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80				3					
Пропилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Пропилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									



**Пропиленгликоль:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> СНОНСН <sub>2</sub> ОН	100	20	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> СНОНСН <sub>2</sub> ОН	100	40	1	1	1	1	2	2	1	1	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> СНОНСН <sub>2</sub> ОН	100	60	1	1	1	1	2	3	1	2	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> СНОНСН <sub>2</sub> ОН	100	80				1					1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> СНОНСН <sub>2</sub> ОН	100	100				1					1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> СНОНСН <sub>2</sub> ОН	100	120									

**Пропиленоксид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропиленоксид	TECH.P		100	20	2	1	1	1	3	3	2	3	
Пропиленоксид	TECH.P		100	40				2	3				
Пропиленоксид	TECH.P		100	60									
Пропиленоксид	TECH.P		100	80									
Пропиленоксид	TECH.P		100	100									
Пропиленоксид	TECH.P		100	120									

**Пропиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> ОН	97	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> ОН	97	40	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> ОН	97	60	2	1	1	1	1	3	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> ОН	97	80			2	2	2	3	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> ОН	97	100								1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> ОН	97	120									1

**Пропионовая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	20	2	1	1	1	2	3	1	1	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	40	2	1	1	1			1	1	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	60	2	1	1	1			1	2	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	80									
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	100									
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	120									

**Раствор олова для нанесения покрытий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	40	1		1	1	1		1	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	60	2		2	1	2		2	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	80				1				2	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	100				1					1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	120				2					1

**Раствор родия для нанесения покрытий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	40	1		1	1	1				1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	60	1		1	1					1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	80				1					1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	100				1					1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	120				1					1

**Раствор серебра для нанесения:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор серебра для нанесения			COMM	20	1			1	1		1		1
Раствор серебра для нанесения			COMM	40	1			1					1
Раствор серебра для нанесения			COMM	60	1			1					1
Раствор серебра для нанесения			COMM	80									1
Раствор серебра для нанесения			COMM	100									1
Раствор серебра для нанесения			COMM	120									1

**Раствор цинка для нанесения покрытий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	20							1	1	1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	40									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	60									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	80									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	100									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	120									1

**Растительные масла и жиры:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Растительные масла и жиры			COMM	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Растительные масла и жиры			COMM	40	2	2	1	1		1		1	1
Растительные масла и жиры			COMM	60			2	1		1		1	1
Растительные масла и жиры			COMM	80				1					1
Растительные масла и жиры			COMM	100				1					1
Растительные масла и жиры			COMM	120									

**Ртуть:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Ртуть	TECH.P	Hg	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	80			1	1	1				1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	100				1					1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	120				1					1

**Сахарный сироп:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сахарный сироп			SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сахарный сироп			SAT	40	2	1		1					1
Сахарный сироп			SAT	60	2	1		1					1
Сахарный сироп			SAT	80									
Сахарный сироп			SAT	100									
Сахарный сироп			SAT	120									

**Светильный газ:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Светильный газ	TECH.P		100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Светильный газ	TECH.P		100	40									
Светильный газ	TECH.P		100	60									
Светильный газ	TECH.P		100	80									
Светильный газ	TECH.P		100	100									
Светильный газ	TECH.P		100	120									

**Свинцовый раствор для нанесения покрытия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		1	1	1		1	1	1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1	1				1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1	1				1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1					1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

**Сера:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сера		S	100	20	1	1	1	1	1	3	3	1	1
Сера		S	100	40	2	1	1	1	1			1	1
Сера		S	100	60	2	1	1	1	1			1	1
Сера		S	100	80			1	1	2			1	1
Сера		S	100	100				1					1
Сера		S	100	120				1					1

**Серная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	80			1	1	1		1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	100				1				1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	120				1				1	1
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	20	3	3	3	3	3	3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	40	3	3	3	3	3	3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	60	3	3	3	3	3	3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	80		3	3	3	3	3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	100		3	3	3			3	3	
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	120									
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	60	2	1	2	1	1		1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	80			2	1	1		2	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	100			2	1			3	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	120				1				2	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	40	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	60	2	2	2	1	2	3	2	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	80			2	1	2	3	2	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	100			2	2	2			2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	120				2					2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	20	1	2	2	1	1	3	2	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	40	2	2		1	1	3	2	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	60	2	3		1	2	3	3	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	80				1	2	3	3	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	100				2				2	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	120				2				3	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	20	1	3	3	1	1	3	3	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	40	2	3	3	1	2	3	3	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	60	3	3	3	1	3	3	3	3	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	80				2					2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	100				3					2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	120									
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	20	2	3	3	1	1	3	3	3	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	40	2	3	3	1	1	3	3		2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	60	3	3	3	2	3	3	3		2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	80				2					2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	100				3					2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	120									

**Сернистая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	40	1	1	1	1	1		2	1	1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	60	2	1	1	1	1		3	2	1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	80			1	1	2			3	1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	100			2	1	2				1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	120				1					1

**Сернистый газ:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	20	1	1	1		1	3	1	1	1
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	40	1	1	1						
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	60	2	1	1						
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	80									
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	100									
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	120									

**Сернистый углерод:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	40	3	3			3			2	1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	60									1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	80									
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	100									
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	120									

**Сернокислая медь:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	20	1	1		1	1	1	1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	40	1	1		1				1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	60	1	1		1					1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	80									1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	100									1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	120									
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	100				1			2	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	120									

**Сернокислый аммоний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	60	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	80			1	1	1		1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	100				1					1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	120				1					

**Сернокислый гидроксиламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернокислый гидроксиламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	20	1	1	1			1	1	1	
Сернокислый гидроксиламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	40	1	1	1			2	1	1	
Сернокислый гидроксиламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	60		1	1						
Сернокислый гидроксиламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	80									
Сернокислый гидроксиламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	100									
Сернокислый гидроксиламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	120									



**Сернокислый магний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	100				1				1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	120				1					1

**Сероводород водородный сульфид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	40	1	1	1	1	1		2	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	60	2	2	1	1	2		3	2	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	80				1	2			3	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	100				1					1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	120									1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	40	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	60	2	1	1	1	2		3	1	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	80				1	2			2	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	100				1					1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	120				1					1

**Сжатый воздух, содержащий масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сжатый воздух, содержащий масло			100	20	2	1	2	1	2	1	3	1	1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	40		1		1					1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	60				1					1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	80									
Сжатый воздух, содержащий масло			100	100									
Сжатый воздух, содержащий масло			100	120									

**Соль плавиковой кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	60	1		1	1	1	2	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	80			1	1					1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	100				1					1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	120				1					1

**Соляная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	40	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	60	2	1	2	1	1		1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	80			2	1	1		1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	100				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	120				1					1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	60	2	1	1	1			1	1	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	80				1					1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	100				1					1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	120									
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	40	1	1	1	1	1		1	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	60	2	1	2	1	1		2	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	80			3	1	1				1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	100				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	120									
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	60	2	1	1	1			1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	80			2	1			1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	100				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	120				1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	40	1	1	1	1	1	3	2	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	60	2	1	2	1	2		3	3	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	80			3	1	2				
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	100				2					
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	120									

**Соляной раствор, содержащий хлор:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	20	1	1		1	1				
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	40	1			1	1				
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	60	1			1	1				
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	80									
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	100									
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	120									

**Спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Спирт			40	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Спирт			40	40									
Спирт			40	60									
Спирт			40	80									
Спирт			40	100									
Спирт			40	120									

**Стеариновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	20	1	1	2	1	1	2	3	1	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	40	1		2	1	1	2		1	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	60	2	2	2	1	1	2		2	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	80			2	1	2			2	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	100				1					1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	120				1					1

**Стирол винилбензол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Стирол винилбензол		$C_6H_5CH=CH_2$	100	20		2		1		3	3	2	1
Стирол винилбензол		$C_6H_5CH=CH_2$	100	40		3							1
Стирол винилбензол		$C_6H_5CH=CH_2$	100	60		3							1
Стирол винилбензол		$C_6H_5CH=CH_2$	100	80									1
Стирол винилбензол		$C_6H_5CH=CH_2$	100	100									1
Стирол винилбензол		$C_6H_5CH=CH_2$	100	120									

**Сульфаминовая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	$HSO_3NH_2$	20	20	3	3	3	3					
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	$HSO_3NH_2$	20	40									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	$HSO_3NH_2$	20	60									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	$HSO_3NH_2$	20	80									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	$HSO_3NH_2$	20	100									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	$HSO_3NH_2$	20	120									

**Сульфат бария:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат бария	AQ.SOL	$BaSO_4$	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	$BaSO_4$	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	$BaSO_4$	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	$BaSO_4$	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	$BaSO_4$	SAT	100				1				1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	$BaSO_4$	SAT	120				1				1	1

**Сульфат железа:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	40	1	1		1					1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	60	1	1		1					1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	80									1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	100									
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	120									

**Сульфат калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	80			1	1	1		2	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	120				1					1

**Сульфат кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	120									

**Сульфат марганца:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат марганца		MnSO4	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	60			1	1	1	1	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	80			1	1	2	2	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	100				1				1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	120				1					1

**Сульфат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	100				1				2	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	120				1					1

**Сульфат никеля:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	40	1	1	1	1	1				1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	60	1	2	1	1	1				1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	80			2	1	2				1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	100				1					1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	120				1					1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	80			2	1	2	1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	100				1		2	2	2	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	120				1					1

**Сульфат ртути:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	40	1	1	1	1	1				1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	60	1	1	1	1	1				1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	80			1	1	1				1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	100				1					1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	120				1					1

**Сульфат свинца:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	40	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	80			1	1	1	1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	120				1					1

**Сульфат серебра:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	80				1	1	2	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	120									1



**Сульфат титана:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	20	1		1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	40	1		1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	60	1		1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	80			1	1	1				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	100				1	2				1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	120				1					1

**Сульфат цинка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	40	1	1	1	1	1			1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	60	1	1	1	1				1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	80				1				1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	100				1					1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	120									1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	100				1				1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	120				1					1

**Сульфатная варочная жидкость:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфатная варочная жидкость			<=60	20	1		1		1	3	1	1	
Сульфатная варочная жидкость			<=60	40	1				1				
Сульфатная варочная жидкость			<=60	60									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	80									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	100									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	120									

**Сульфид аммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	40	1	1	1	1		1	1	2	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	60	2	1	1	1		1	1	3	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	80				1					1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	100									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	120									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	40	1	1	1	1		1	1	2	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	60	2	1	1	1		1	1	3	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	80				1					1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	100									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	120									1

**Сульфид бария:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	80			1	1	1			1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	100				1				1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	120				1				1	1

**Сульфид кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	20	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	40	1	2		1		1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	60	1	2		1		1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	80				1		2	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	100								1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	120									

**Сульфид натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	DIL	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	DIL	40	1	1	1	2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	DIL	60	2	1	1	2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	DIL	80				2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	DIL	100									1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	DIL	120									
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	SAT	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	SAT	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	SAT	60	2	1	1	2	1	1	1		1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	SAT	80				2	1				1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	SAT	100				2					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S	SAT	120									1

**Сульфит натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	SAT	80			1	1			1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	SAT	100				1				2	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	SAT	120									1

**Сульфурилхлорид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфурилхлорид		S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	ND	20			3	1		3	3	1	1
Сульфурилхлорид		S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	ND	40				1					1
Сульфурилхлорид		S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	ND	60				1					1
Сульфурилхлорид		S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	ND	80				1					1
Сульфурилхлорид		S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	ND	100				1					1
Сульфурилхлорид		S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	ND	120				1					1

**Терпентиновое масло живичный скипидар:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	20	2	2	3			1		1	
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	40	2	3	3						
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	60	2	3							
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	80									
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	100									
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	120									

**Тетрагидронафтилин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	40									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	60									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	80									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	100									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	120									

**Тетрагидрофуран:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	20	3	2	3	2	3	3	2	3	1
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	40		3	3	2			3		1
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	60				2					1
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	80				3					2
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	100				3					
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	120									

**Тетрахлорэтан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	20	3	2	2	1	3	3	3	2	1
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	40		3	3	1					1
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	60				2					1
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	80									
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	100									
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	120									

**Тетраэтилсвинец:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	20	1	1	1	1	2	3	2	1	1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	40	2			1					1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	60	2			1					1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	80				1					
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	100				1					
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	120				1					

**Тионилхлорид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	20	3	3	3	1	3	3	3	3	1
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	40									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	60									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	80									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	100									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	120									

**Тиосульфат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	80				1	2				1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	100				1					1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	120									1

**Тиофен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тиофен		C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S	100	20	3	2	2		3			3	
Тиофен		C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S	100	40	3	2	3		3				
Тиофен		C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S	100	60		2	3						
Тиофен		C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S	100	80									
Тиофен		C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S	100	100									
Тиофен		C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S	100	120									

**Тиоцианат натрия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Тиоцианат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Тиоцианат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Тиоцианат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Тиоцианат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	80				1				1	1
Тиоцианат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	100				1					1
Тиоцианат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	120				2					1

**Титановые соли:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	20	1		1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	40	1		1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	60	1		1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	80			1	1	1				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	100				1	2				1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	120				1					1

**Толуиловая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	20	2	2		1	1			1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	40	3			2				1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	60	3			2		3	2	1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	80									
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	100									
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	120									

**Толуол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	20	3	2	2	1	3	3	3	2	1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	40		3	3	1				3	1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	60		3		1					1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	80				2					1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	100				3					2
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	120									2

**Топочный мазут:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Топочный мазут			100	20	1		1	1	1	1	3	1	1
Топочный мазут			100	40	2		2	1	2				1
Топочный мазут			100	60	2		2	1	2				1
Топочный мазут			100	80									1
Топочный мазут			100	100									
Топочный мазут			100	120									

**Трансформаторное масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трансформаторное масло			COMM	20	1	1	1				3	1	1
Трансформаторное масло			COMM	40	2	2	2						1
Трансформаторное масло			COMM	60	2	2	2						1
Трансформаторное масло			COMM	80									
Трансформаторное масло			COMM	100									
Трансформаторное масло			COMM	120									

**Трехокись серы:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трехокись серы		SO3	100	20	3	3	3	3	3	3	2	2	2
Трехокись серы		SO3	100	40									
Трехокись серы		SO3	100	60									
Трехокись серы		SO3	100	80									
Трехокись серы		SO3	100	100									
Трехокись серы		SO3	100	120									



**Трибутилфосфат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	20	3	1	1	1	3	3	1	3	1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	40		1	1	1	3				1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	60		1	1	2					1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	80				3					
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	100				3					
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	120									

**Трикрезилфосфат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	20	3	1	1			2	3	3	
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	40		1	2			3			
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	60		1	2						
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	80									
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	100									
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	120									

**Триоктилфосфат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	20	3	2	1			3	1	2	
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	40									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	60									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	80									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	100									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	120									

**Трихлорид сурьмы:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl <sub>3</sub>	90	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl <sub>3</sub>	90	40	1	1	1	1				1	1
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl <sub>3</sub>	90	60	2	1	2	2				1	2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl <sub>3</sub>	90	80			2	3				2	2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl <sub>3</sub>	90	100				3					2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl <sub>3</sub>	90	120									

**Трихлоруксусная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl <sub>3</sub> COOH	100	20	2	1	1	2		3	2	3	
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl <sub>3</sub> COOH	100	40		2	1						
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl <sub>3</sub> COOH	100	60		3	1						
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl <sub>3</sub> COOH	100	80									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl <sub>3</sub> COOH	100	100									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl <sub>3</sub> COOH	100	120									
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl <sub>3</sub> COOH	50	20	1	1	1	1		2	2	3	
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl <sub>3</sub> COOH	50	40	2	2	1	2					
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl <sub>3</sub> COOH	50	60	3	2	1	2					
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl <sub>3</sub> COOH	50	80									
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl <sub>3</sub> COOH	50	100									
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl <sub>3</sub> COOH	50	120									

**Трихлорэтан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>2</sub> CCl <sub>3</sub>	100	20	3	2	2	1	3	3	3	1	1
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>2</sub> CCl <sub>3</sub>	100	40				1					1
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>2</sub> CCl <sub>3</sub>	100	60				2					1
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>2</sub> CCl <sub>3</sub>	100	80				3					
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>2</sub> CCl <sub>3</sub>	100	100									
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>2</sub> CCl <sub>3</sub>	100	120									

**Трихлорэтилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Трихлорэтилен	TECH.P	$\text{ClCH=CCl}_2$	100	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Трихлорэтилен	TECH.P	$\text{ClCH=CCl}_2$	100	40	3	3	3	1	3				1
Трихлорэтилен	TECH.P	$\text{ClCH=CCl}_2$	100	60		3	3	1					1
Трихлорэтилен	TECH.P	$\text{ClCH=CCl}_2$	100	80				2					1
Трихлорэтилен	TECH.P	$\text{ClCH=CCl}_2$	100	100									1
Трихлорэтилен	TECH.P	$\text{ClCH=CCl}_2$	100	120									1

**Триэтанолламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Триэтанолламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$	100	20	2	1	1	1	2	3	2	1	1
Триэтанолламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$	100	40	3	1		1					1
Триэтанолламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$	100	60	3	2							
Триэтанолламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$	100	80									
Триэтанолламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$	100	100									
Триэтанолламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$	100	120									

**Триэтиламин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Триэтиламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_3)_3$	100	20				2		3	3	2	
Триэтиламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_3)_3$	100	40				2					
Триэтиламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_3)_3$	100	60				3					
Триэтиламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_3)_3$	100	80									
Триэтиламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_3)_3$	100	100									
Триэтиламин	TECH.P	$\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_3)_3$	100	120									

**Углекислый аммоний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	60	2	1	1	1			1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	80			1	1			2		1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	100			1	1					1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	120									1

**Углекислый барий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	80				1	1	2	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	100				1				1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	120				1				1	1

**Углекислый газ диоксид углерода:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	80			1	1	1	2	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	100				1			2	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	120				1					1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	80			1	1	1	2	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	100				1			2	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	120				1					1

**Углекислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	60	1	1	1	2	1				1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	80			2	2	1				1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	100			2	2					1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	120									1

**Углекислый магний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO <sub>3</sub>	ALL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO <sub>3</sub>	ALL	80			1	1	2	2	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO <sub>3</sub>	ALL	100				1				1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO <sub>3</sub>	ALL	120									

**Углекислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	80			1	2	1		1		1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	100			2	2					1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	120									1

**Углеродистая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	80			2	1	2	2	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	100			2	1	2	3		2	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	SAT	120				1					1

**Удобрительная соль:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	60	1	1	1	1				1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	80				1				1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	100									
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	120									
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	80				1				1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	100									
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	120									

**Уксуснокислая медь:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	40				1				1	1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	60				1					1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	80				1					1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	100				1					1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	120				1					1

**Уксуснокислый алюминий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	40	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	60		1		1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	80				1	1		1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	100				1				1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	120				1					1

Уксусная кислота:

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	10	20	2	1	1	1	2	2	2	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	10	40	2	1	1	1	2	3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	10	60	2	1	1	1	2		3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	10	80			2	2	2			3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	10	100				2					1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	10	120				2					1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH3COOH	100	20	3	1	1	1	3	3	3	3	1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH3COOH	100	40	3	1	2	2	3				1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH3COOH	100	60	3	2	2	2	3				1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH3COOH	100	80			3	3					1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH3COOH	100	100			3	3					1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH3COOH	100	120				3					1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	30	20	2	1	1	1	2	3	2	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	30	40		1	1	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	30	60		1	2	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	30	80			2	2				2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	30	100			1	2				3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	30	120				2					1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	60	20	2	1	1	1	2	3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	60	40		1	1	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	60	60		1	2	1		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	60	80			3	2			3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	60	100			3	2			3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	60	120				2					1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	80	20	3	2	1	1	2	3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	80	40		2	2	2		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	80	60		3	3	2		3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	80	80			3	3		3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	80	100						3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH3COOH	80	120									



**Уксуснокислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOK	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOK	SAT	40		1		1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOK	SAT	60		1		1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOK	SAT	80				1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOK	SAT	100				1					1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOK	SAT	120				1					1

**Уксуснокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	3	1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	40	1	1	1	1	1		1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	60	1	1	1	1	1		1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	80			1	1	1		1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	100			1	1					1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	120									1

**Уксусноэтиловый эфир:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	1	2	2	3	3	2	3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	3	2	3	3			2	3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60		3	3	3				3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80				3					1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Уксусный альдегид ацетальдегид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHO	100	20	3	1	1	3	3	3	1	2	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHO	100	40	3	2	1		3		2	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	60	3	2	2		3		3	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	80					3				1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	100					3				1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	120									1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	20	2	1	1	3	3	3	1	1	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	40	3	1	1			3	1	1	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	60	3	2	2			3	1	2	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	80			3			3	1	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	100									1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	120									1

**Фенилгидразин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фенилгидразин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	100	20	3	2	2	1		3	3	1	1
Фенилгидразин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	100	40	3	2	2	1		3		1	1
Фенилгидразин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	100	60	3	2	2	1				2	1
Фенилгидразин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	100	80									
Фенилгидразин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	100	100									
Фенилгидразин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	100	120									

**Фенилгидразингидрохлорид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фенилгидразингидрохлорид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl	SAT	20	3	1	1	1		2	1	1	
Фенилгидразингидрохлорид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl	SAT	40	3		2	1		3	1	2	
Фенилгидразингидрохлорид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl	SAT	60		3	3	1			2	2	
Фенилгидразингидрохлорид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl	SAT	80									
Фенилгидразингидрохлорид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl	SAT	100									
Фенилгидразингидрохлорид	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl	SAT	120									

**Фенол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	1	20	1	1	1	1	1	3	2	1	1
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	1	40	2	2	1	1				1	1
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	1	60	2		2	1				1	1
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	1	80			3	1				1	1
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	1	100				1					
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	1	120									
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	90	20	3	1	1	1	3	3	2	1	1
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	90	40	3	1	1	1				2	1
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	90	60		2	2	2					1
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	90	80			3	2					
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	90	100									
Фенол	AQ.SOL	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH	90	120									

**Формальдегид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Формальдегид	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> O	37	20	3	1	1	1	3	3	1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> O	37	40		1	1	1		3	1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> O	37	60		1	1	1			1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> O	37	80				1					1
Формальдегид	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> O	37	100								3	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> O	37	120									1

**Форма́мид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Форма́мид	TECH.P	HCONH2	100	20	3	1	1			3	1	2	
Форма́мид	TECH.P	HCONH2	100	40		1	1						
Форма́мид	TECH.P	HCONH2	100	60		1	1						
Форма́мид	TECH.P	HCONH2	100	80									
Форма́мид	TECH.P	HCONH2	100	100									
Форма́мид	TECH.P	HCONH2	100	120									

**Фосген:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосген	TECH.P	COCl2	100	40	3		3		1	1	1		
Фосген	TECH.P	COCl2	100	60					3				
Фосген	TECH.P	COCl2	100	80					3				
Фосген	TECH.P	COCl2	100	100									
Фосген	TECH.P	COCl2	100	120									
Фосген	TECH.P	COCl2	100	120									

**Фосфа́т аммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосфа́т аммония			ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Фосфа́т аммония			ALL	40	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Фосфа́т аммония			ALL	60	1	1	1	1	2	2	1	1	1
Фосфа́т аммония			ALL	80			1	1	2		1	1	1
Фосфа́т аммония			ALL	100				1	2				1
Фосфа́т аммония			ALL	120				1					1

**Фосфорный пентаоксид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	20	1	1	1	1	1	2	1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	40	2	1	1	1		3	1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	60	2	1	1	1			1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	80				1					
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	100				1					
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	120									

**Фосфорный пента-трихлорид:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	20	3	1	1	1	3	3	1	1	1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	40	3	2	2	1	3				1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	60		2	2	1					1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	80				2					1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	100				2					1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	120									

**Фотоэмульсии:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фотоэмульсии			COMM	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Фотоэмульсии			COMM	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Фотоэмульсии			COMM	60	1			1	1				1
Фотоэмульсии			COMM	80									
Фотоэмульсии			COMM	100									
Фотоэмульсии			COMM	120									

Фреон:

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фреон 11	TECH.P	CCl3F	100	20	1			1		2	3	2	1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	20	1			1		2	3	2	1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	40	1			1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	60				1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	80				1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	100				1					1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	120				1					1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	20				1		2	2	2	1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	40				1				2	1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	60				1					1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	80				1					1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	100				1					1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	120				1					1
Фреон 12	TECH.P	CCl3F	100	40	1			1					1
Фреон 13	TECH.P	CCl3F	100	60	1			1					1
Фреон 14	TECH.P	CCl3F	100	80				1					1
Фреон 15	TECH.P	CCl3F	100	100				1					1
Фреон 16	TECH.P	CCl3F	100	120				1					1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	20				1		3	3	3	1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	40				1					1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	60				1					1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	80				1					1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	100				1					1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	120				1					1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	20				1		3	2	3	1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	40				1					1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	60				1					1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	80				1					1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	100				1					1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	120				1					1

**Фриген 12 (Фреон 12):**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	20	1	3	3	1		2	2	2	1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	40	1			1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	60	1			1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	80				1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	100				1					1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	120				1					1

**Фруктовая мякоть и сок:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фруктовая мякоть и сок			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	40	1		1	1		1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	60	1		1	1		1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	80				1					1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	100				1					1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	120									

**Фталевая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	20	3		3	1	3	1	1	1	1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	40				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	60				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	80				1					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	100				2					1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	120									1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	40	2	1	1	1			1		1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	60	3	1	1	1			2		1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	80				1					1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	100				1					1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	120									

**Фтор:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фтор		F2	100	20	3	3	3	2	3	3	3	2	1
Фтор		F2	100	40									
Фтор		F2	100	60									
Фтор		F2	100	80									
Фтор		F2	100	100									
Фтор		F2	100	120									

**Фтористый алюминий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	20	2	2	1	1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	40	2	2		1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	60	2	3		1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	80				1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	100				1					1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	120				1					1

**Фтористый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	40		1	1	1		1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	60		1	1	1		1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	80				1		2	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	100				1				1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	120				1					1



**Фторкремниевая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub>	32	20	2	1	1	1	1	2	2	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub>	32	40	2	1	1	1	1	3	2	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub>	32	60	2	1	1	1	1	3	3	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub>	32	80			2	1	1				1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub>	32	100				1	1				1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub>	32	120									

**Фурфуриловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	100	20	3	1	1	1	3	3	2	3	1
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	100	40		1	2	1					1
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	100	60		2	2	2					
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	100	80				3					
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	100	100									
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	100	120									

**Фурфурол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Фурфурол	TECH.P		100	20			3	1		3	1	2	1
Фурфурол	TECH.P		100	40			3	2			1	2	1
Фурфурол	TECH.P		100	60				2			1	3	1
Фурфурол	TECH.P		100	80				3			2		1
Фурфурол	TECH.P		100	100							3		1
Фурфурол	TECH.P		100	120									

**Хлопковое масло:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлопковое масло			COMM	20	2		1	1	2	1	3	1	1
Хлопковое масло			COMM	40			1	1				1	1
Хлопковое масло			COMM	60			1	1				1	1
Хлопковое масло			COMM	80				1					1
Хлопковое масло			COMM	100									1
Хлопковое масло			COMM	120									

**Хлор:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлор	GAS	Cl2	10	20	1		3	1	1	3		1	
Хлор	GAS	Cl2	10	40	2		3	1	2			1	
Хлор	GAS	Cl2	10	60	2			1					
Хлор	GAS	Cl2	10	80									
Хлор	GAS	Cl2	10	100									
Хлор	GAS	Cl2	10	120									
Хлор	GAS	Cl2	100	20	2	2	3	1	2	3	3	1	1
Хлор	GAS	Cl2	100	40	3	2		1					1
Хлор	GAS	Cl2	100	60	3	3		1					1
Хлор	GAS	Cl2	100	80									1
Хлор	GAS	Cl2	100	100									1
Хлор	GAS	Cl2	100	120									

**Хлорамин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	20	1	1	1	1	1		1	1	
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	40									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	60									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	80									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	100									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	120									

**Хлорат калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	2	1	3	1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	2	1		1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO <sub>3</sub>	SAT	60	2	1	1	2	1		1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO <sub>3</sub>	SAT	80			2	2	1		1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO <sub>3</sub>	SAT	100				2					1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO <sub>3</sub>	SAT	120				2					1

**Хлорбензол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl	100	20	3	2	2	1	3	3	3	1	1
Хлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl	100	40		3	3	1					1
Хлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl	100	60		3		2					1
Хлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl	100	80				3					1
Хлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl	100	100				3					1
Хлорбензол	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl	100	120									

**Хлордифенил:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлордифенил	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl	100	20	3					3	3	1	
Хлордифенил	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl	100	40									
Хлордифенил	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl	100	60									
Хлордифенил	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl	100	80									
Хлордифенил	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl	100	100									
Хлордифенил	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl	100	120									

**Хлорид аммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	80			2	1	2	2	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	100			2	1			2	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	120				1					1

**Хлорид железа:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	40	1		1	1		1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	60	2		1	1			1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	80									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	100									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	120									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	80			1	1	1		1		1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	100			1	1	1		1		1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	120									1

**Хлорид калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	100			2	1			1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	120				1					1

**Хлорид кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	80			1	1	1	2	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	100			2	1	2		2	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	120				1					1

**Хлорид меди:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	20	1	1	1	1	1		1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	40	1	1	1	1	1				1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	60	2	1	2	1	2				1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	80				1					1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	100				1					1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	120				2					
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	80				1	1	1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	100				1	1	2	2	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	120				1					1

**Хлорид цинка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	DIL	40	1	1	1	1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	DIL	60	1	1	1	1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	DIL	80				1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	DIL	100				1					1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	DIL	120									1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	SAT	80			1	1	1		1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	SAT	100			2	1			2	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl <sub>2</sub>	SAT	120				1					1

**Хлорид этила:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	20	3	2	3	1	3	2	1	1	1
Хлорид этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	40	3	3	3	1	3			1	1
Хлорид этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	60				1					1
Хлорид этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	80				1					1
Хлорид этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	100				2					1
Хлорид этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	120									1

**Хлорид фосфора:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид фосфора			COMM	20	1	1		1	1				
Хлорид фосфора			COMM	40	1			1	1				
Хлорид фосфора			COMM	60	1			1	1				
Хлорид фосфора			COMM	80									
Хлорид фосфора			COMM	100									
Хлорид фосфора			COMM	120									

**Хлористое железо:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1		1
Хлористое железо	TECH.P	FeCl <sub>2</sub>	SAT	40	1	1		1	1				1
Хлористое железо	TECH.P	FeCl <sub>2</sub>	SAT	60	1	1		1	1				1
Хлористое железо	TECH.P	FeCl <sub>2</sub>	SAT	80									1
Хлористое железо	TECH.P	FeCl <sub>2</sub>	SAT	100									
Хлористое железо	TECH.P	FeCl <sub>2</sub>	SAT	120									

**Хлористое олово:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1		1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1		1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl <sub>4</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1		1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl <sub>4</sub>	SAT	80			2	1	2				1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl <sub>4</sub>	SAT	100				1					1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl <sub>4</sub>	SAT	120				1					1

**Хлористый амил:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый амил	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl	100	20	3	3	3	1		2	3	2	1
Хлористый амил	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl	100	40				1					1
Хлористый амил	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl	100	60				1					1
Хлористый амил	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl	100	80				2					1
Хлористый амил	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl	100	100				2					1
Хлористый амил	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl	100	120				3					1

**Хлористый барий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl <sub>2</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl <sub>2</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl <sub>2</sub>	ALL	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl <sub>2</sub>	ALL	80			1	1			1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl <sub>2</sub>	ALL	100				1				1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl <sub>2</sub>	ALL	120				1				1	1

**Хлористый бензин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый бензин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	20			1	1					
Хлористый бензин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	40				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	60				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	80				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	100				1					
Хлористый бензин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl	100	120				1					

**Хлористый магний:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	80			2	1	1			1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	100				1	1				1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	120									1



**Хлористый метил:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	20	3	2	3	1	3	3	2	3	1
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	40				1	3				1
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	60				1					1
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	80				1					
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	100									
Хлористый метил	TECH.P	CH3Cl	100	120									

**Хлористый метилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	20	3	2	2	1	3	3	3	2	1
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	40				2					1
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	60				2					1
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	80									
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	100									
Хлористый метилен		CH2Cl2	100	120									

**Хлористый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	40	1	1	1	1		1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	60	2	1	2	1		1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	80				1		2	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	100				1		3	2	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	120									1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	40	1	1	1	1	1	1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	60	2	1	2	1	1	1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	80				1	1				1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	100				1	1				1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	120									1

**Хлористый никель:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl <sub>2</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl <sub>2</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl <sub>2</sub>	ALL	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl <sub>2</sub>	ALL	80			1	1	1	1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl <sub>2</sub>	ALL	100				1	2		2	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl <sub>2</sub>	ALL	120				1					1

**Хлористый свинец:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl <sub>2</sub>	SAT	60	1		1	1	1	1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl <sub>2</sub>	SAT	80			1	1	1	2	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl <sub>2</sub>	SAT	100				1				1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl <sub>2</sub>	SAT	120									1

**Хлористый этилен:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	20	3	2	3	1	3	3	3	1	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	40		2		1				1	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	60				1				2	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	80				1					1
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	100				2					
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	120				3					

**Хлорит кальция:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1			1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	80			1	1					1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	100			2	1					1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	120									1

**Хлорная вода:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	20	2	2	2	1		3	2	2	1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	40	2	2		1					1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	60				1					1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	80				1					1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	100				1					1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	120									

**Хлорноватая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	10	20	1	1	3	1		3	1	3	1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	10	40	1	1		1			1		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	10	60	2			1			2		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	10	80				1					1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	10	100									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	10	120									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	20	20	1	2	3	1		3	1	3	1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	20	40	1			1			1		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	20	60	2			1					1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	20	80				1					1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	20	100									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	20	120									

**Хлорнокислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	3	1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO <sub>4</sub>	SAT	60	2	1	1	1	1		1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO <sub>4</sub>	SAT	80			2	1	2			1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO <sub>4</sub>	SAT	100				1					
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO <sub>4</sub>	SAT	120				1					

**Хлорнокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO <sub>4</sub>	ND	20	1	1	1	1	1				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO <sub>4</sub>	ND	40	1		1	1	1				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO <sub>4</sub>	ND	60	2		1	1	1				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO <sub>4</sub>	ND	80			2	1	2				1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO <sub>4</sub>	ND	100				1					1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO <sub>4</sub>	ND	120				1					1

**Хлороформ:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлороформ	TECH.P	CHCl <sub>3</sub>	100	20	3	3	2	1	3	3	3	2	1
Хлороформ	TECH.P	CHCl <sub>3</sub>	100	40			3	1					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl <sub>3</sub>	100	60				2					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl <sub>3</sub>	100	80				3					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl <sub>3</sub>	100	100				3					1
Хлороформ	TECH.P	CHCl <sub>3</sub>	100	120									

**Хлорсульфоновая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	20	3	3	3	2	3	3	3	3	1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	40		3	3	3					1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	60		3	3	3					1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	80			3	3					1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	100			3	3					
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	120									

**Хромат цинка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	20	1	1	1	1	1		1		1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	40	1	1	1	1					1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	60	1	1	1	1					1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	80									1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	100									1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	120									

**Хромовая кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	20	1	2	2	1	1	3	2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	40	1	3	3	1	1		2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	60	2	3	3	1	1		3	2	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	80				2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	100				2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	120									
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	20	1	2	2	1	1	3	2		1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	40	1	3	3	1	1				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	60	2	3	3	1	1				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	80				2	2				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	100				2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	120									1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	20	1	2	2	1	1	3	2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	40	1	3	3	1			3	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	60	2	3		1				1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	80				1					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	100				2	2				1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	120				2					3

**Хромовокислый калий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	SAT	60	2		1	1	1	3	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	SAT	80			2	1	1				1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	SAT	100				1					1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	SAT	120				2					1

**Хромовокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	DIL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	DIL	40	1		1	1		2	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	DIL	60	2			1		3	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	DIL	80				1					1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	DIL	100				1					1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub>	DIL	120									

**Хромовые квасцы:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовые квасцы		KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	ND	20	1	1	1		1		1	1	
Хромовые квасцы		KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	ND	40	2	1	1		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	ND	60	2	1	1		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	ND	80			2		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	ND	100			2		1			1	
Хромовые квасцы		KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	ND	120									
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1			1	1	1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	80						2	2	1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	100								1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	120									

**Хромовый раствор для нанесения покрытия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1		3	1	1				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1			1	1				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	2			1	1				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	80				1	2				1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	100				1					1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	120				1					1

**Хлорид аммония:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> F	25	20	1	1	1	1	1	1	1	2	
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> F	25	40	2	1	1	1	1				
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> F	25	60	3	1	1	1	1				
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> F	25	80			2	2					
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> F	25	100				3				3	
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH <sub>4</sub> F	25	120									

**Царская водка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Царская водка		3HCl+1HNO <sub>3</sub>	100	20	2	3	3	2	2	3	3	2	1
Царская водка		3HCl+1HNO <sub>3</sub>	100	40	2	3	3		2				
Царская водка		3HCl+1HNO <sub>3</sub>	100	60	2	3	3		2				
Царская водка		3HCl+1HNO <sub>3</sub>	100	80									
Царская водка		3HCl+1HNO <sub>3</sub>	100	100									
Царская водка		3HCl+1HNO <sub>3</sub>	100	120									

**Цианид калия:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	40	1	1	1	1	1	1			1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	60	1	1	1	2	1	1			1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	80			2		1				1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	100									1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	120									1

**Цианид меди:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	20	3		1	1	1	1	1	1	1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	40	3		1	1					1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	60			1	1					1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	80									1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	100									1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	120									

**Цианид серебра:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	40	1	1	1	1			1		1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	60	1	1	1	1					1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	80				1					1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	100				1					1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	120									



**Цианид цинка:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	20	1	1		1	1		1		
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	40	1	1		1					
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	60	1	1		1					
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	80									
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	100									
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	120									

**Цианистая ртуть:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	40	1	1	1	1	1			1	1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	60	1	1	1	1	1			1	1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	80			1	1	1				1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	100				1					1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	120				1					1

**Цианистый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	40	1	1	1	1	1		1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	60	1	1	1	1	1		1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	80			2	1	2		1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	100				1			2	2	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	120				1					1

**Циановодородная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		20	1	1	1	1	1	2	2	2	1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		40	1	1	1	1	1	3			1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		60	2	1	1	1	1				1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		80				1					1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		100				1					1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		120				1					
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	40	1	1	1	1		2	2		1
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	60	1	1	1	1		3	3		1
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	80									
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	100									
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	120									

**Циклогексан:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Циклогексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	100	20	3	1	1	1	3	1	3	1	1
Циклогексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	100	40	3	1	2	1	3		3		1
Циклогексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	100	60		1	2	1					1
Циклогексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	100	80				1					1
Циклогексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	100	100				1					1
Циклогексан	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	100	120				2					

**Циклогексанол:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	20	3	1	1	1	3	2	3	1	1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	40	3	2	2	1	3			1	1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	60		2	3	1					1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	80				1					1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	100				2					1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	120									
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	20	3	1	2	1	3	3	2	3	1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	40		2	3	2					1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	60		2	3	3					1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	80									1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	100									1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	120									

**Четыреххлористый углерод:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Четыреххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	20	3	3	3	1	3	3	3	1	1
Четыреххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	40	3			1				1	1
Четыреххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	60				2				1	1
Четыреххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	80									1
Четыреххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	100									1
Четыреххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	120									1

**Щавелевокислый натрий:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	40	1			1					1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	60	2			2					1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	80									
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	100									
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	120									

**Эпихлоргидрин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	20			3	3	3	3	3	3	1
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	40				3					1
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	60									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	80									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	100									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	120									

**Этилакрилат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3			1		3	2	3	1
Этилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	3			2					1
Этилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60				3					1
Этилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80				3					1
Этилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									1
Этилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Этилацетоацетат:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20				1		3	1	3	1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40				2			1		1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60				3					1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80				3					1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Этиленгликоль:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	60	2	1	1	1		2	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	80			1	1				2	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	100			1	1					1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	120									

**Этилендиамин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	20	2	3	3	1		2	1	2	1
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	40		3		2		2	1	2	1
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	60		3		3		3	1	3	
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	80									
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	100									
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	120									

**Этиленхлоргидрин:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	20	3	1	1	1	3	3	3		
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	40	3	1	1		3		3		
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	60	3	2	2		3				
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	80									
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	100									
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	120									

**Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	2	1	1	1		3	1	2	1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40		1	1	2					1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60		1	1						1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									

**Этиловый спирт:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	40	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	60	2	2	2	1	2	2	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	80			2	1	3	2	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	100				1					1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	120				1					1

**Эфир этила:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	2	3	1	3	3	3	3	1
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	3			1					1
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
ЭЭфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60									

**Янтарная кислота:**

Наименование среды	Код	Химическая формула	Конц.	T, °C	UPVC	PE	PP	PVDF	PVCC	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Янтарная кислота		COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH	ND	20	1		1	1	1	1	1	1	1
Янтарная кислота		COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH	ND	40	1		1	1	1				1
Янтарная кислота		COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH	ND	60	1		1	1	1				1
Янтарная кислота		COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH	ND	80			2	1	2				1
Янтарная кислота		COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH	ND	100				1					1
Янтарная кислота		COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH	ND	120				2					

**ООО «Пластформ»**

Производство химически стойкого оборудования

**Бесплатно по России 8 800 250 41 75**

Москва тел./факс **+7 (495) 922-78-69**

Нижний Новгород тел./факс **8-(831) 216-14-33**

e-mail: [plastform-nn@mail.ru](mailto:plastform-nn@mail.ru)

сайты: [www.plastform-nn.ru](http://www.plastform-nn.ru)

[www.plastform-msk.ru](http://www.plastform-msk.ru)